

## SÉLECTION DES ALÉSOIRS ET OUTILS À ALÉSER

422



### ALÉSOIRS EN CARBURE MONOBLOC

426



### ALÉSOIRS EXPANSIBLES

446



### ALÉSOIRS À PLAQUETTES SUR DEMANDE

461



### OUTILS À ALÉSER ET CHANFREINER

454



### OUTILS À ALÉSER

456



### OUTILS SUR DEMANDE

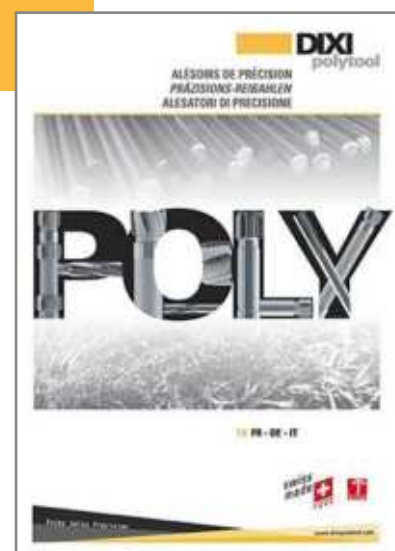
460



### CONDITIONS DE COUPE




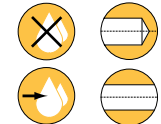




462

Consultez notre catalogue spécifique dédié aux alésoirs sur demande







# SELECTION DES ALÉSOIRS ET OUTILS À ALÉSER

✓ = article de stock

		Z	Page		Tolérance trou à usiner	CARBURE <input type="checkbox"/>	POLY-CUT <input type="checkbox"/>	TITAIN <input type="checkbox"/>	CERMET <input type="checkbox"/>
<b>ALÉSOIRS EN CARBURE MONOBLOC</b>									
<b>POLY 4001</b> Ø0.40 - Ø12.02 avec trou central > Ø2.98		3 - 6	426		IT7	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>POLY 4005-TC</b> Ø2.97 - Ø6.50		4 - 6	434		IT7	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>POLY 4007</b> Ø0.37 - Ø12.02 avec trou central > Ø2.97		3 - 6	436		IT7	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>POLY 4008-FC</b> Ø2.50 - Ø12.03		4 - 6	444		IT7		<input checked="" type="checkbox"/>		

## ALÉSOIRS EXPANSIBLES À PLAQUETTES CARBURE OU CERMET






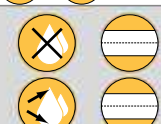


Utiliser le CERMET dans les groupes de matières p. 464

<b>POLY 4361</b> Ø6.00 - Ø24.00		4 - 6	446		IT5 IT6 IT7	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>POLY 4371</b> Ø6.00 - Ø24.00		4 - 6	448		IT5 IT6 IT7	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## ALÉSOIRS SUR DEMANDE - PLAQUETTES CARBURE OU CERMET

### ALÉSOIRS FIXES

Utiliser le CERMET dans les groupes de matières p. 464

<b>POLY 4261</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	450		IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4271</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	451		IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4264</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	450		IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4274</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	451		IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			

ISO	P			M	K	N					S	H	
VDI 3323	1-5	6-9	10-13	14.1-14.4	15-20	21-22	23-25	26-28	29-30	-	31-35	36-37	38-41

Acier non allié	Acier faibl. allié	Acier fort. allié	Acier inox aust.	Fonte	Alliage aluminium corroyé	Fonte aluminium (Si)	Alliage Cu Bronze Laiton	Plastique Composite Graphite Bois	Argent Or	Super alliage Ni/Co	Titane Alliage de titane	Acier Fonte > 45 HRC
-----------------	--------------------	-------------------	------------------	-------	---------------------------	----------------------	--------------------------	-----------------------------------	-----------	---------------------	--------------------------	----------------------

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>


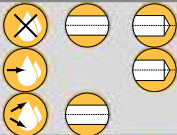

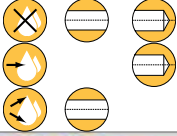



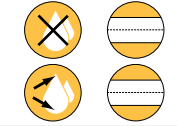
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>




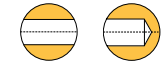
bien     excellent

# SELECTION DES ALÉSOIRS ET OUTILS À ALÉSER




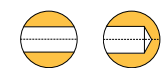




✓ = article de stock

ALÉSOIRS EXPANSIBLES		Z	Page		Tolérance trou à usiner	<input type="checkbox"/> CARBURE	<input type="checkbox"/> POLY-CUT	<input type="checkbox"/> TITAIN	<input type="checkbox"/> CERMET
<b>POLY 4361</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	452		IT5 IT6 IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4371</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	453		IT5 IT6 IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4364</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	452		IT5 IT6 IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			
<b>POLY 4374</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	453		IT5 IT6 IT7	<b>SUR DEMANDE</b>			

## OUTILS À ALÉSER ET CHANFREINER

<b>DIXI 2577</b> Ø0.26 - Ø0.86		-	454			<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>DIXI 2567</b> Ø0.20 - Ø1.00		-	455			<input checked="" type="checkbox"/>			

## OUTILS À ALESER

<b>DIXI 2578</b> Ø0.30 - Ø1.00		3	456			<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>DIXI 2579</b> Ø0.60 - Ø3.00			457			<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>DIXI 2580</b> Ø0.50 - Ø20.00			458			<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>DIXI 2581</b> Ø0.50 - Ø18.00		-	459			<input checked="" type="checkbox"/>			

## PORTE-BURINS

<b>POLY 2764</b> Ø6.00 - Ø24.00		-	457						
------------------------------------	---	---	-----	--	--	--	--	--	--

ISO	P			M	K	N					S	H	
VDI 3323	1-5	6-9	10-13	14.1-14.4	15-20	21-22	23-25	26-28	29-30	-	31-35	36-37	38-41

Acier non allié	Acier faibl. allié	Acier fort. allié	Acier inox aust.	Fonte	Alliage aluminium corroyé	Fonte aluminium (Si)	Alliage Cu Bronze Laiton	Plastique Composite Graphite Bois	Argent Or	Super alliage Ni/Co	Titane Alliage de titane	Acier Fonte > 45 HRC
-----------------	--------------------	-------------------	------------------	-------	---------------------------	----------------------	--------------------------	-----------------------------------	-----------	---------------------	--------------------------	----------------------

<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		

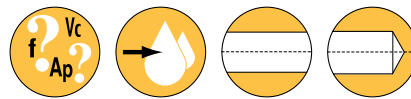
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		

<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

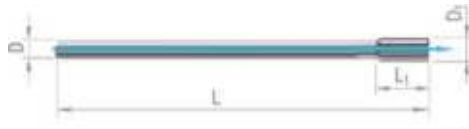
bien     excellent

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE

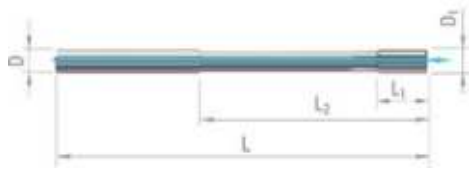


P.462 > Ø2.98

Réf. A



Réf. B



- Alésoirs carbure monoblocs à denture droite irrégulière et arrosage central développés pour l'alésage de trous borgnes et traversants dans tous types de matières.
- Tout Ø avec tolérance  $\pm 2 \mu\text{m}$  livrable sur demande via notre service rapide

○ bien ○ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N										S						H					
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○				

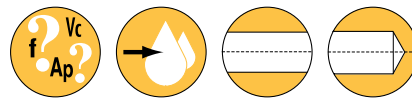
D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Réf. CARBURE  
H7 ± 1.5 µm

0.40 (0.407) 3 5 3 38 3 B 959801
0.41 (0.417) 3 5 3 38 3 B 964623
0.42 (0.427) 3 5 3 38 3 B 959802
0.43 (0.437) 3 5 3 38 3 B 978100
0.44 (0.447) 3 5 3 38 3 B 959803
0.45 (0.457) 3 5 3 38 3 B 954360
0.46 (0.467) 3 5 3 38 3 B 959804
0.47 (0.477) 3 5 3 38 3 B 963057
0.48 (0.487) 3 5 3 38 3 B 959805
0.49 (0.497) 3 5 3 38 3 B 954359
0.50 (0.507) 3 5 3 38 3 B 959662
0.51 (0.517) 4 6 3 38 3 B 200007
0.52 (0.527) 4 6 3 38 3 B 200000
0.53 (0.537) 4 6 3 38 3 B 200004
0.54 (0.547) 4 6 3 38 3 B 200005
0.55 (0.557) 4 6 3 38 3 B 200001
0.56 (0.567) 4 6 3 38 3 B 966312
0.57 (0.577) 4 6 3 38 3 B 326970
0.58 (0.587) 4 6 3 38 3 B 200003
0.59 (0.597) 4 6 3 38 3 B 200006
0.60 (0.607) 4 6 3 38 3 B 200002
0.61 (0.617) 4 7 3 38 3 B 964889
0.62 (0.627) 4 7 3 38 3 B 200010
0.63 (0.637) 4 7 3 38 3 B 965815
0.64 (0.647) 4 7 3 38 3 B 200015
0.65 (0.657) 4 7 3 38 3 B 200008

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Réf. CARBURE  
H7 ± 1.5 µm

0.66 (0.667) 4 7 3 38 3 B 200012
0.67 (0.677) 4 7 3 38 3 B 200013
0.68 (0.687) 4 7 3 38 3 B 200011
0.69 (0.697) 4 7 3 38 3 B 200014
0.70 (0.707) 4 7 3 38 3 B 200009
0.71 (0.717) 4 8 3 38 3 B 955902
0.72 (0.727) 4 8 3 38 3 B 200018
0.73 (0.737) 4 8 3 38 3 B 959571
0.74 (0.747) 4 8 3 38 3 B 200022
0.75 (0.757) 4 8 3 38 3 B 200016
0.76 (0.767) 4 8 3 38 3 B 961872
0.77 (0.777) 4 8 3 38 3 B 200020
0.78 (0.787) 4 8 3 38 3 B 200019
0.79 (0.797) 4 8 3 38 3 B 200021
0.80 (0.807) 4 8 3 38 3 B 200017
0.81 (0.817) 5 9 3 38 3 B 964624
0.82 (0.827) 5 9 3 38 3 B 200025
0.83 (0.837) 5 9 3 38 3 B 200029
0.84 (0.847) 5 9 3 38 3 B 200028
0.85 (0.857) 5 9 3 38 3 B 200023
0.86 (0.867) 5 9 3 38 3 B 200030
0.87 (0.877) 5 9 3 38 3 B 200031
0.88 (0.887) 5 9 3 38 3 B 200026
0.89 (0.897) 5 9 3 38 3 B 200027
0.90 (0.907) 5 9 3 38 3 B 200024

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE

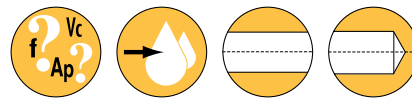


P.462 > Ø2.98

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
0.91	(0.917)	5	10	3	38	3	B	200039
0.92	(0.927)	5	10	3	38	3	B	200035
0.93	(0.937)	5	10	3	38	3	B	960023
0.94	(0.947)	5	10	3	38	3	B	963188
0.95	(0.957)	5	10	3	38	3	B	200034
0.96	(0.967)	5	10	3	38	3	B	200036
0.97	(0.977)	5	10	3	38	3	B	200037
0.98	(0.987)	5	10	3	38	3	B	200032
0.99	(0.997)	5	10	3	38	3	B	200033
1.00	(1.007)	5	10	3	38	3	B	200038
1.01	(1.017)	5	11	3	38	3	B	959800
1.02	(1.027)	5	11	3	38	3	B	200040
1.03	(1.037)	5	11	3	38	3	B	966908
1.04	(1.047)	5	11	3	38	3	B	962626
1.05	(1.057)	5	11	3	38	3	B	200041
1.06	(1.067)	5	11	3	38	3	B	966799
1.07	(1.077)	5	11	3	38	3	B	968047
1.08	(1.087)	5	11	3	38	3	B	200042
1.09	(1.097)	5	12	3	38	3	B	955685
1.10	(1.107)	5	12	3	38	3	B	200045
1.11	(1.117)	5	12	3	38	3	B	951529
1.12	(1.127)	5	12	3	38	3	B	951598
1.13	(1.137)	5	12	3	38	3	B	968503
1.14	(1.147)	5	12	3	38	3	B	968504
1.15	(1.157)	5	12	3	38	3	B	200043
1.16	(1.167)	5	12	3	38	3	B	967147
1.17	(1.177)	5	12	3	38	3	B	956647
1.18	(1.187)	5	12	3	38	3	B	67307
1.19	(1.197)	5	12	3	38	3	B	960753
1.20	(1.207)	5	12	3	38	3	B	200044
1.21	(1.217)	6	13	3	38	3	B	67308
1.22	(1.227)	6	13	3	38	3	B	968605
1.23	(1.237)	6	13	3	38	3	B	968606
1.24	(1.247)	6	13	3	38	3	B	968607
1.25	(1.257)	6	13	3	38	3	B	200046
1.26	(1.267)	6	13	3	38	3	B	968608
1.27	(1.277)	6	13	3	38	3	B	964024
1.28	(1.287)	6	13	3	38	3	B	200048
1.29	(1.297)	6	13	3	38	3	B	950915
1.30	(1.307)	6	13	3	38	3	B	200047
1.31	(1.317)	6	13	3	38	3	B	959472
1.32	(1.327)	6	13	3	38	3	B	961369
1.33	(1.337)	6	13	3	38	3	B	961963
1.34	(1.347)	6	13	3	38	3	B	326971
1.35	(1.357)	6	13	3	38	3	B	200049
1.36	(1.367)	6	13	3	38	3	B	968242
1.37	(1.377)	6	13	3	38	3	B	960591

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
1.38	(1.387)	6	13	3	38	3	B	966541
1.39	(1.397)	6	13	3	38	3	B	960202
1.40	(1.407)	6	13	3	38	3	B	200050
1.41	(1.417)	7	15	3	38	3	B	957425
1.42	(1.427)	7	15	3	38	3	B	955757
1.43	(1.437)	7	15	3	38	3	B	955746
1.44	(1.447)	7	15	3	38	3	B	961345
1.45	(1.457)	7	15	3	38	3	B	200053
1.46	(1.467)	7	15	3	38	3	B	66791
1.47	(1.477)	7	15	3	38	3	B	961456
1.48	(1.487)	7	15	3	38	3	B	200051
1.49	(1.497)	7	15	3	38	3	B	200052
1.50	(1.507)	7	15	3	38	3	B	200054
1.51	(1.517)	7	15	3	50	3	B	200104
1.52	(1.527)	7	15	3	50	3	B	200105
1.53	(1.537)	7	15	3	50	3	B	960836
1.54	(1.547)	7	15	3	50	3	B	63795
1.55	(1.557)	7	15	3	50	3	B	200125
1.56	(1.567)	7	15	3	50	3	B	973910
1.57	(1.577)	7	15	3	50	3	B	963006
1.58	(1.587)	7	15	3	50	3	B	961472
1.59	(1.597)	7	15	3	50	3	B	959620
1.60	(1.607)	7	15	3	50	3	B	200111
1.61	(1.617)	7	16	3	50	3	B	59391
1.62	(1.627)	7	16	3	50	3	B	955366
1.63	(1.637)	7	16	3	50	3	B	326972
1.64	(1.647)	7	16	3	50	3	B	326973
1.65	(1.657)	7	16	3	50	3	B	200124
1.66	(1.667)	7	16	3	50	3	B	991141
1.67	(1.677)	7	16	3	50	3	B	965451
1.68	(1.687)	7	16	3	50	3	B	326974
1.69	(1.697)	7	16	3	50	3	B	952172
1.70	(1.707)	7	16	3	50	3	B	200126
1.71	(1.717)	7	17	3	50	3	B	66359
1.72	(1.727)	7	17	3	50	3	B	959573
1.73	(1.737)	7	17	3	50	3	B	326975
1.74	(1.747)	7	17	3	50	3	B	968498
1.75	(1.757)	7	17	3	50	3	B	200127
1.76	(1.767)	7	17	3	50	3	B	974605
1.77	(1.777)	7	17	3	50	3	B	961458
1.78	(1.787)	7	17	3	50	3	B	63459
1.79	(1.797)	7	17	3	50	3	B	200146
1.80	(1.807)	7	17	3	50	3	B	200112
1.81	(1.817)	8	17	3	50	3	B	962183
1.82	(1.827)	8	17	3	50	3	B	960953
1.83	(1.837)	8	17	3	50	3	B	951867
1.84	(1.847)	8	17	3	50	3	B	326976

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE



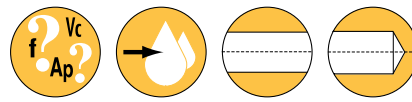
P.462 > Ø2.98

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
1.85	(1.857)	8	17	3	50	3	B	200113
1.86	(1.867)	8	17	3	50	3	B	964274
1.87	(1.877)	8	17	3	50	3	B	326977
1.88	(1.887)	8	17	3	50	3	B	954731
1.89	(1.897)	8	17	3	50	3	B	200137
1.90	(1.907)	8	17	3	50	3	B	200114
1.91	(1.917)	8	18	3	50	3	B	982028
1.92	(1.927)	8	18	3	50	3	B	326978
1.93	(1.937)	8	18	3	50	3	B	326979
1.94	(1.947)	8	18	3	50	3	B	67301
1.95	(1.957)	8	18	3	50	3	B	200115
1.96	(1.967)	8	18	3	50	3	B	200145
1.97	(1.977)	8	18	3	50	3	B	200106
1.98	(1.987)	8	18	3	50	3	B	200107
1.99	(1.997)	8	18	3	50	3	B	200108
2.00	(2.007)	8	18	3	50	3	B	200102
2.01	(2.017)	8	18	3	50	3	B	200109
2.02	(2.027)	8	18	3	50	3	B	200110
2.03	(2.037)	8	18	3	50	3	B	63271
2.04	(2.047)	8	18	3	50	3	B	200147
2.05	(2.057)	8	18	3	50	3	B	200121
2.06	(2.067)	8	18	3	50	3	B	954744
2.07	(2.077)	8	18	3	50	3	B	63796
2.08	(2.087)	8	18	3	50	3	B	57717
2.09	(2.097)	8	18	3	50	3	B	957058
2.10	(2.107)	8	18	3	50	3	B	200144
2.11	(2.117)	8	18	3	50	3	B	952428
2.12	(2.127)	8	18	3	50	3	B	952429
2.13	(2.137)	8	18	3	50	3	B	967590
2.14	(2.147)	8	18	3	50	3	B	968815
2.15	(2.157)	8	18	3	50	3	B	200120
2.16	(2.167)	8	18	3	50	3	B	968156
2.17	(2.177)	8	18	3	50	3	B	959096
2.18	(2.187)	8	18	3	50	3	B	968449
2.19	(2.197)	8	18	3	50	3	B	952213
2.20	(2.207)	8	18	3	50	3	B	200139
2.21	(2.217)	8	18	3	50	3	B	968816
2.22	(2.227)	8	18	3	50	3	B	953362
2.23	(2.237)	8	18	3	50	3	B	326980
2.24	(2.247)	8	18	3	50	3	B	326981
2.25	(2.257)	8	18	3	50	3	B	200119
2.26	(2.267)	8	18	3	50	3	B	326982
2.27	(2.277)	8	18	3	50	3	B	956015
2.28	(2.287)	8	18	3	50	3	B	326983
2.29	(2.297)	8	18	3	50	3	B	985826
2.30	(2.307)	8	18	3	50	3	B	200131
2.31	(2.317)	10	20	3	50	3	B	951944

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
2.32	(2.327)	10	20	3	50	3	B	200135
2.33	(2.337)	10	20	3	50	3	B	957326
2.34	(2.347)	10	20	3	50	3	B	956298
2.35	(2.357)	10	20	3	50	3	B	200130
2.36	(2.367)	10	20	3	50	3	B	955027
2.37	(2.377)	10	20	3	50	3	B	958068
2.38	(2.387)	10	20	3	50	3	B	962361
2.39	(2.397)	10	20	3	50	3	B	965907
2.40	(2.407)	10	20	3	50	3	B	200129
2.41	(2.417)	10	20	3	50	3	B	950038
2.42	(2.427)	10	20	3	50	3	B	950039
2.43	(2.437)	10	20	3	50	3	B	955020
2.44	(2.447)	10	20	3	50	3	B	962239
2.45	(2.457)	10	20	3	50	3	B	200128
2.46	(2.467)	10	20	3	50	3	B	326984
2.47	(2.477)	10	20	3	50	3	B	959535
2.48	(2.487)	10	20	3	50	3	B	200140
2.49	(2.497)	10	20	3	50	3	B	200141
2.50	(2.507)	10	20	3	50	3	B	200103
2.51	(2.517)	10	20	3	61	4	B	200142
2.52	(2.527)	10	20	3	61	4	B	200143
2.53	(2.537)	10	20	3	61	4	B	954733
2.54	(2.547)	10	20	3	61	4	B	955042
2.55	(2.557)	10	20	3	61	4	B	200118
2.56	(2.567)	10	20	3	61	4	B	326985
2.57	(2.577)	10	20	3	61	4	B	326986
2.58	(2.587)	10	20	3	61	4	B	958772
2.59	(2.597)	10	20	3	61	4	B	971141
2.60	(2.607)	10	20	3	61	4	B	200117
2.61	(2.617)	10	25	3	61	4	B	970909
2.62	(2.627)	10	25	3	61	4	B	952158
2.63	(2.637)	10	25	3	61	4	B	326987
2.64	(2.647)	10	25	3	61	4	B	962551
2.65	(2.657)	10	25	3	61	4	B	200116
2.66	(2.667)	10	25	3	61	4	B	954075
2.67	(2.677)	10	25	3	61	4	B	200136
2.68	(2.687)	10	25	3	61	4	B	954450
2.69	(2.697)	10	25	3	61	4	B	991586
2.70	(2.707)	10	25	3	61	4	B	200123
2.71	(2.717)	10	25	3	61	4	B	954783
2.72	(2.727)	10	25	3	61	4	B	326988
2.73	(2.737)	10	25	3	61	4	B	326989
2.74	(2.747)	10	25	3	61	4	B	969786
2.75	(2.757)	10	25	3	61	4	B	200122
2.76	(2.767)	10	25	3	61	4	B	326990
2.77	(2.777)	10	25	3	61	4	B	326991
2.78	(2.787)	10	25	3	61	4	B	954734



ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE

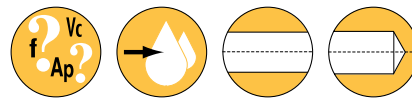


P.462 > Ø2.98

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
2.79	(2.797)	10	25	3	61	4	B	965219
2.80	(2.807)	10	25	3	61	4	B	200138
2.81	(2.817)	10	25	3	61	4	B	953881
2.82	(2.827)	10	25	3	61	4	B	960888
2.83	(2.837)	10	25	3	61	4	B	326992
2.84	(2.847)	10	25	3	61	4	B	326993
2.85	(2.857)	10	25	3	61	4	B	200132
2.86	(2.867)	10	25	3	61	4	B	326994
2.87	(2.877)	10	25	3	61	4	B	326995
2.88	(2.887)	10	25	3	61	4	B	326996
2.89	(2.897)	10	25	3	61	4	B	953937
2.90	(2.907)	10	25	3	61	4	B	200133
2.91	(2.917)	10	25	3	61	4	B	964090
2.92	(2.927)	10	25	3	61	4	B	66683
2.93	(2.937)	10	25	3	61	4	B	326997
2.94	(2.947)	10	25	3	61	4	B	326998
2.95	(2.957)	10	25	3	61	4	B	200134
2.96	(2.967)	10	25	3	61	4	B	961012
2.97	(2.977)	10	25	3	61	4	B	959664
2.98	(2.987)	10	25	3	70	6	B	321202
2.99	(2.997)	10	25	3	70	6	B	321203
3.00	(3.007)	10	25	3	70	6	B	321204
3.01	(3.018)	10	25	3	70	6	B	321205
3.02	(3.028)	10	25	3	70	6	B	321206
3.03	(3.038)	10	25	3	70	6	B	321207
3.04	(3.048)	10	25	3	70	6	B	321208
3.05	(3.058)	10	25	3	70	6	B	321209
3.06	(3.068)	10	25	3	70	6	B	321210
3.07	(3.078)	10	25	3	70	6	B	321211
3.08	(3.088)	10	25	3	70	6	B	321212
3.09	(3.098)	10	25	3	70	6	B	321213
3.10	(3.108)	10	-	3	70	6	A	321214
3.11	(3.118)	10	-	3	70	6	A	321215
3.12	(3.128)	10	-	3	70	6	A	321216
3.13	(3.138)	10	-	3	70	6	A	321217
3.14	(3.148)	10	-	3	70	6	A	321218
3.15	(3.158)	10	-	3	70	6	A	321219
3.16	(3.168)	10	-	3	70	6	A	321220
3.17	(3.178)	10	-	3	70	6	A	321221
3.18	(3.188)	10	-	3	70	6	A	321222
3.19	(3.198)	10	-	3	70	6	A	321223
3.20	(3.208)	10	-	3	70	6	A	321224
3.21	(3.218)	10	-	3	70	6	A	321225
3.22	(3.228)	10	-	3	70	6	A	321226
3.23	(3.238)	10	-	3	70	6	A	321227
3.24	(3.248)	10	-	3	70	6	A	321228
3.25	(3.258)	10	-	3	70	6	A	321229

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
3.26	(3.268)	10	-	3	70	6	A	321230
3.27	(3.278)	10	-	3	70	6	A	321231
3.28	(3.288)	10	-	3	70	6	A	321232
3.29	(3.298)	10	-	3	70	6	A	321233
3.30	(3.308)	10	-	3	70	6	A	321234
3.31	(3.318)	10	-	3	70	6	A	321235
3.32	(3.328)	10	-	3	70	6	A	321236
3.33	(3.338)	10	-	3	70	6	A	321237
3.34	(3.348)	10	-	3	70	6	A	321238
3.35	(3.358)	10	-	3	70	6	A	321239
3.36	(3.368)	10	-	3	70	6	A	321240
3.37	(3.378)	10	-	3	70	6	A	321241
3.38	(3.388)	10	-	3	70	6	A	321242
3.39	(3.398)	10	-	3	70	6	A	321243
3.40	(3.408)	10	-	3	70	6	A	321244
3.41	(3.418)	10	-	3	70	6	A	321245
3.42	(3.428)	10	-	3	70	6	A	321246
3.43	(3.438)	10	-	3	70	6	A	321247
3.44	(3.448)	10	-	3	70	6	A	321248
3.45	(3.458)	10	-	3	70	6	A	321249
3.46	(3.468)	10	-	3	70	6	A	321250
3.47	(3.478)	10	-	3	70	6	A	321251
3.48	(3.488)	10	-	3	70	6	A	321252
3.49	(3.498)	10	-	3	70	6	A	321253
3.50	(3.508)	10	-	3	70	6	A	321254
3.51	(3.518)	10	-	3	70	6	A	321255
3.52	(3.528)	10	-	3	70	6	A	321256
3.53	(3.538)	10	-	3	70	6	A	321257
3.54	(3.548)	10	-	3	70	6	A	321258
3.55	(3.558)	10	-	3	70	6	A	321259
3.56	(3.568)	10	-	3	70	6	A	321260
3.57	(3.578)	10	-	3	70	6	A	321261
3.58	(3.588)	10	-	3	70	6	A	321262
3.59	(3.598)	10	-	3	70	6	A	321263
3.60	(3.608)	10	-	3	70	6	A	321264
3.61	(3.618)	10	-	3	70	6	A	321265
3.62	(3.628)	10	-	3	70	6	A	321266
3.63	(3.638)	10	-	3	70	6	A	321267
3.64	(3.648)	10	-	3	70	6	A	321268
3.65	(3.658)	10	-	3	70	6	A	321269
3.66	(3.668)	10	-	3	70	6	A	321270
3.67	(3.678)	10	-	3	70	6	A	321271
3.68	(3.688)	10	-	3	70	6	A	321272
3.69	(3.698)	10	-	3	70	6	A	321273
3.70	(3.708)	10	-	3	70	6	A	321274
3.71	(3.718)	10	-	3	70	6	A	321275
3.72	(3.728)	10	-	3	70	6	A	321276

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE

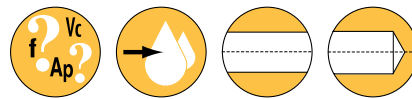


P.462 > Ø2.98

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
3.73	(3.738)	10	-	3	70	6	A	321277
3.74	(3.748)	10	-	3	70	6	A	321278
3.75	(3.758)	10	-	3	70	6	A	321279
3.76	(3.768)	10	-	3	70	6	A	321280
3.77	(3.778)	10	-	3	70	6	A	321281
3.78	(3.788)	10	-	3	70	6	A	321282
3.79	(3.798)	10	-	3	70	6	A	321283
3.80	(3.808)	10	-	3	70	6	A	321284
3.81	(3.818)	10	-	3	70	6	A	321285
3.82	(3.828)	10	-	3	70	6	A	321286
3.83	(3.838)	10	-	3	70	6	A	321287
3.84	(3.848)	10	-	3	70	6	A	321288
3.85	(3.858)	10	-	3	70	6	A	321289
3.86	(3.868)	10	-	3	70	6	A	321290
3.87	(3.878)	10	-	3	70	6	A	321291
3.88	(3.888)	10	-	3	70	6	A	321292
3.89	(3.898)	10	-	3	70	6	A	321293
3.90	(3.908)	10	-	3	70	6	A	321294
3.91	(3.918)	10	-	3	70	6	A	321295
3.92	(3.928)	10	-	3	70	6	A	321296
3.93	(3.938)	10	-	3	70	6	A	321297
3.94	(3.948)	10	-	3	70	6	A	321298
3.95	(3.958)	10	-	3	70	6	A	321299
3.96	(3.968)	10	-	3	70	6	A	321300
3.97	(3.978)	10	-	3	70	6	A	321301
3.98	(3.988)	10	-	3	70	6	A	321302
3.99	(3.998)	10	-	3	70	6	A	321303
4.00	(4.008)	10	-	3	70	6	A	321304
4.01	(4.018)	10	-	3	70	6	A	321305
4.02	(4.028)	10	-	3	70	6	A	321306
4.03	(4.038)	10	-	3	70	6	A	321307
4.04	(4.048)	10	-	3	70	6	A	321308
4.05	(4.058)	10	-	3	70	6	A	321309
4.06	(4.068)	10	-	3	70	6	A	321310
4.07	(4.078)	10	-	3	70	6	A	321311
4.08	(4.088)	10	-	3	70	6	A	321312
4.09	(4.098)	10	-	3	70	6	A	321313
4.10	(4.108)	10	-	3	70	6	A	420528
4.11	(4.118)	10	-	3	70	6	A	420529
4.12	(4.128)	10	-	3	70	6	A	420530
4.13	(4.138)	10	-	3	70	6	A	420531
4.14	(4.148)	10	-	3	70	6	A	420532
4.15	(4.158)	10	-	3	70	6	A	420533
4.16	(4.168)	10	-	3	70	6	A	420534
4.17	(4.178)	10	-	3	70	6	A	420535
4.18	(4.188)	10	-	3	70	6	A	420536
4.19	(4.198)	10	-	3	70	6	A	420537

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
4.20	(4.208)	12	-	4	80	6	A	321324
4.21	(4.218)	12	-	4	80	6	A	321325
4.22	(4.228)	12	-	4	80	6	A	321326
4.23	(4.238)	12	-	4	80	6	A	321327
4.24	(4.248)	12	-	4	80	6	A	321328
4.25	(4.258)	12	-	4	80	6	A	321329
4.26	(4.268)	12	-	4	80	6	A	321330
4.27	(4.278)	12	-	4	80	6	A	321331
4.28	(4.288)	12	-	4	80	6	A	321332
4.29	(4.298)	12	-	4	80	6	A	321333
4.30	(4.308)	12	-	4	80	6	A	321334
4.31	(4.318)	12	-	4	80	6	A	321335
4.32	(4.328)	12	-	4	80	6	A	321336
4.33	(4.338)	12	-	4	80	6	A	321337
4.34	(4.348)	12	-	4	80	6	A	321338
4.35	(4.358)	12	-	4	80	6	A	321339
4.36	(4.368)	12	-	4	80	6	A	321340
4.37	(4.378)	12	-	4	80	6	A	321341
4.38	(4.388)	12	-	4	80	6	A	321342
4.39	(4.398)	12	-	4	80	6	A	321343
4.40	(4.408)	12	-	4	80	6	A	321344
4.41	(4.418)	12	-	4	80	6	A	321345
4.42	(4.428)	12	-	4	80	6	A	321346
4.43	(4.438)	12	-	4	80	6	A	321347
4.44	(4.448)	12	-	4	80	6	A	321348
4.45	(4.458)	12	-	4	80	6	A	321349
4.46	(4.468)	12	-	4	80	6	A	321350
4.47	(4.478)	12	-	4	80	6	A	321351
4.48	(4.488)	12	-	4	80	6	A	321352
4.49	(4.498)	12	-	4	80	6	A	321353
4.50	(4.508)	12	-	4	80	6	A	321354
4.51	(4.518)	12	-	4	80	6	A	321355
4.52	(4.528)	12	-	4	80	6	A	321356
4.53	(4.538)	12	-	4	80	6	A	321357
4.54	(4.548)	12	-	4	80	6	A	321358
4.55	(4.558)	12	-	4	80	6	A	321359
4.56	(4.568)	12	-	4	80	6	A	321360
4.57	(4.578)	12	-	4	80	6	A	321361
4.58	(4.588)	12	-	4	80	6	A	321362
4.59	(4.598)	12	-	4	80	6	A	321363
4.60	(4.608)	12	-	4	80	6	A	321364
4.61	(4.618)	12	-	4	80	6	A	321365
4.62	(4.628)	12	-	4	80	6	A	321366
4.63	(4.638)	12	-	4	80	6	A	321367
4.64	(4.648)	12	-	4	80	6	A	321368
4.65	(4.658)	12	-	4	80	6	A	321369
4.66	(4.668)	12	-	4	80	6	A	321370

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE

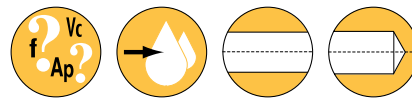


P.462 > Ø2.98

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
4.67	(4.678)	12	-	4	80	6	A	321371
4.68	(4.688)	12	-	4	80	6	A	321372
4.69	(4.698)	12	-	4	80	6	A	321373
4.70	(4.708)	12	-	4	80	6	A	321374
4.71	(4.718)	12	-	4	80	6	A	321375
4.72	(4.728)	12	-	4	80	6	A	321376
4.73	(4.738)	12	-	4	80	6	A	321377
4.74	(4.748)	12	-	4	80	6	A	321378
4.75	(4.758)	12	-	4	80	6	A	321379
4.76	(4.768)	12	-	4	80	6	A	321380
4.77	(4.778)	12	-	4	80	6	A	321381
4.78	(4.788)	12	-	4	80	6	A	321382
4.79	(4.798)	12	-	4	80	6	A	321383
4.80	(4.808)	12	-	4	80	6	A	321384
4.81	(4.818)	12	-	4	80	6	A	321385
4.82	(4.828)	12	-	4	80	6	A	321386
4.83	(4.838)	12	-	4	80	6	A	321387
4.84	(4.848)	12	-	4	80	6	A	321388
4.85	(4.858)	12	-	4	80	6	A	321389
4.86	(4.868)	12	-	4	80	6	A	321390
4.87	(4.878)	12	-	4	80	6	A	321391
4.88	(4.888)	12	-	4	80	6	A	321392
4.89	(4.898)	12	-	4	80	6	A	321393
4.90	(4.908)	12	-	4	80	6	A	321394
4.91	(4.918)	12	-	4	80	6	A	321395
4.92	(4.928)	12	-	4	80	6	A	321396
4.93	(4.938)	12	-	4	80	6	A	321397
4.94	(4.948)	12	-	4	80	6	A	321398
4.95	(4.958)	12	-	4	80	6	A	321399
4.96	(4.968)	12	-	4	80	6	A	321400
4.97	(4.978)	12	-	4	80	6	A	321401
4.98	(4.988)	12	-	4	80	6	A	321402
4.99	(4.998)	12	-	4	80	6	A	321403
5.00	(5.008)	12	-	4	80	6	A	321404
5.01	(5.018)	12	-	4	80	6	A	321405
5.02	(5.028)	12	-	4	80	6	A	321406
5.03	(5.038)	12	-	4	80	6	A	321407
5.04	(5.048)	12	-	4	80	6	A	321408
5.05	(5.058)	12	-	4	80	6	A	321409
5.06	(5.068)	12	-	4	80	6	A	321410
5.07	(5.078)	12	-	4	80	6	A	321411
5.08	(5.088)	12	-	4	80	6	A	321412
5.09	(5.098)	12	-	4	80	6	A	321413
5.10	(5.108)	12	-	4	80	6	A	321414
5.11	(5.118)	12	-	4	80	6	A	321415
5.12	(5.128)	12	-	4	80	6	A	321416
5.13	(5.138)	12	-	4	80	6	A	321417

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
5.14	(5.148)	12	-	4	80	6	A	321418
5.15	(5.158)	12	-	4	80	6	A	321419
5.16	(5.168)	12	-	4	80	6	A	321420
5.17	(5.178)	12	-	4	80	6	A	321421
5.18	(5.188)	12	-	4	80	6	A	321422
5.19	(5.198)	12	-	4	80	6	A	321423
5.20	(5.208)	12	-	4	80	6	A	321424
5.21	(5.218)	12	-	4	80	6	A	321425
5.22	(5.228)	12	-	4	80	6	A	321426
5.23	(5.238)	12	-	4	80	6	A	321427
5.24	(5.248)	12	-	4	80	6	A	321428
5.25	(5.258)	12	-	4	80	6	A	321429
5.26	(5.268)	12	-	4	80	6	A	321430
5.27	(5.278)	12	-	4	80	6	A	321431
5.28	(5.288)	12	-	4	80	6	A	321432
5.29	(5.298)	12	-	4	80	6	A	321433
5.30	(5.308)	12	-	4	80	6	A	321434
5.31	(5.318)	12	-	4	80	6	A	321435
5.32	(5.328)	12	-	4	80	6	A	321436
5.33	(5.338)	12	-	4	80	6	A	321437
5.34	(5.348)	12	-	4	80	6	A	321438
5.35	(5.358)	12	-	4	80	6	A	321439
5.36	(5.368)	12	-	4	80	6	A	321440
5.37	(5.378)	12	-	4	80	6	A	321441
5.38	(5.388)	12	-	4	80	6	A	321442
5.39	(5.398)	12	-	4	80	6	A	321443
5.40	(5.408)	12	-	4	80	6	A	321444
5.41	(5.418)	12	-	4	80	6	A	321445
5.42	(5.428)	12	-	4	80	6	A	321446
5.43	(5.438)	12	-	4	80	6	A	321447
5.44	(5.448)	12	-	4	80	6	A	321448
5.45	(5.458)	12	-	4	80	6	A	321449
5.46	(5.468)	12	-	4	80	6	A	321450
5.47	(5.478)	12	-	4	80	6	A	321451
5.48	(5.488)	12	-	4	80	6	A	321452
5.49	(5.498)	12	-	4	80	6	A	321453
5.50	(5.508)	12	-	4	80	6	A	321454
5.51	(5.518)	12	-	4	80	6	A	321455
5.52	(5.528)	12	-	4	80	6	A	321456
5.53	(5.538)	12	-	4	80	6	A	321457
5.54	(5.548)	12	-	4	80	6	A	321458
5.55	(5.558)	12	-	4	80	6	A	321459
5.56	(5.568)	12	-	4	80	6	A	321460
5.57	(5.578)	12	-	4	80	6	A	321461
5.58	(5.588)	12	-	4	80	6	A	321462
5.59	(5.598)	12	-	4	80	6	A	321463
5.60	(5.608)	12	-	4	80	6	A	321464

ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE



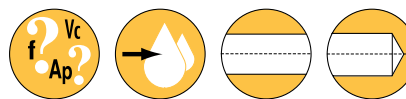
P.462 > Ø2.98

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
5.61	(5.618)	12	-	4	80	6	A	321465
5.62	(5.628)	12	-	4	80	6	A	321466
5.63	(5.638)	12	-	4	80	6	A	321467
5.64	(5.648)	12	-	4	80	6	A	321468
5.65	(5.658)	12	-	4	80	6	A	321469
5.66	(5.668)	12	-	4	80	6	A	321470
5.67	(5.678)	12	-	4	80	6	A	321471
5.68	(5.688)	12	-	4	80	6	A	321472
5.69	(5.698)	12	-	4	80	6	A	321473
5.70	(5.708)	12	-	4	80	6	A	321474
5.71	(5.718)	12	-	4	80	6	A	321475
5.72	(5.728)	12	-	4	80	6	A	321476
5.73	(5.738)	12	-	4	80	6	A	321477
5.74	(5.748)	12	-	4	80	6	A	321478
5.75	(5.758)	12	-	4	80	6	A	321479
5.76	(5.768)	12	-	4	80	6	A	321480
5.77	(5.778)	12	-	4	80	6	A	321481
5.78	(5.788)	12	-	4	80	6	A	321482
5.79	(5.798)	12	-	4	80	6	A	321483
5.80	(5.808)	12	-	4	80	6	A	321484
5.81	(5.818)	12	-	4	80	6	A	321485
5.82	(5.828)	12	-	4	80	6	A	321486
5.83	(5.838)	12	-	4	80	6	A	321487
5.84	(5.848)	12	-	4	80	6	A	321488
5.85	(5.858)	12	-	4	80	6	A	321489
5.86	(5.868)	12	-	4	80	6	A	321490
5.87	(5.878)	12	-	4	80	6	A	321491
5.88	(5.888)	12	-	4	80	6	A	321492
5.89	(5.898)	12	-	4	80	6	A	321493
5.90	(5.908)	12	-	4	80	6	A	321494
5.91	(5.918)	12	-	4	80	6	A	321495
5.92	(5.928)	12	-	4	80	6	A	321496
5.93	(5.938)	12	-	4	80	6	A	321497
5.94	(5.948)	12	-	4	80	6	A	321498
5.95	(5.958)	12	-	4	80	6	A	321499
5.96	(5.968)	12	-	4	80	6	A	321500
5.97	(5.978)	12	-	4	80	6	A	321501
5.98	(5.988)	12	-	4	80	6	A	321502
5.99	(5.998)	12	-	4	80	6	A	321503
6.00	(6.008)	12	-	4	80	6	A	321504
6.01	(6.020)	12	-	4	80	6	A	321505
6.02	(6.030)	12	-	4	80	6	A	321506
6.03	(6.040)	12	-	4	80	6	A	321507
6.04	(6.050)	12	-	4	80	6	A	321508
6.05	(6.060)	12	-	4	80	6	A	321509
6.06	(6.070)	12	-	4	80	6	A	321510
6.07	(6.080)	12	-	4	80	6	A	321511

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
H7	± 1.5 µm							
6.08	(6.090)	12	-	4	80	6	A	321512
6.09	(6.100)	12	-	4	80	6	A	321513
6.10	(6.110)	12	-	4	80	6	A	321514
6.11	(6.120)	12	-	4	80	6	A	321515
6.12	(6.130)	12	-	4	80	6	A	321516
6.13	(6.140)	12	-	4	80	6	A	321517
6.14	(6.150)	12	-	4	80	6	A	321518
6.15	(6.160)	12	-	4	80	6	A	321519
6.16	(6.170)	12	-	4	80	6	A	321520
6.17	(6.180)	12	-	4	80	6	A	321521
6.18	(6.190)	12	-	4	80	6	A	321522
6.19	(6.200)	12	-	4	80	6	A	321523
6.20	(6.210)	16	-	6	101	6	A	341670
6.30	(6.310)	16	-	6	101	6	A	341680
6.35	(6.360)	16	-	6	101	6	A	341685
6.40	(6.410)	16	-	6	101	6	A	341690
6.48	(6.490)	16	-	6	101	6	A	341698
6.49	(6.500)	16	-	6	101	6	A	341699
6.50	(6.510)	16	-	6	101	6	A	341700
6.51	(6.520)	16	-	6	101	6	A	341701
6.52	(6.530)	16	-	6	101	6	A	341702
6.55	(6.560)	16	-	6	101	6	A	341705
6.60	(6.610)	16	-	6	101	6	A	341710
6.70	(6.710)	16	-	6	101	6	A	341720
6.80	(6.810)	16	-	6	101	6	A	341730
6.90	(6.910)	16	-	6	101	6	A	341740
7.00	(7.010)	16	-	6	101	6	A	341750
7.01	(7.020)	16	-	6	101	6	A	341751
7.02	(7.030)	16	-	6	101	6	A	341752
7.10	(7.110)	16	-	6	101	6	A	341760
7.20	(7.210)	16	-	6	101	6	A	341770
7.30	(7.310)	16	-	6	101	6	A	341780
7.40	(7.410)	16	-	6	101	6	A	341790
7.50	(7.510)	16	-	6	101	6	A	341800
7.60	(7.610)	16	-	6	101	6	A	341810
7.70	(7.710)	16	-	6	101	6	A	341820
7.80	(7.810)	16	-	6	101	6	A	341830
7.90	(7.910)	16	-	6	101	6	A	341840
7.98	(7.990)	16	-	6	101	6	A	341848
7.99	(8.000)	16	-	6	101	6	A	341849
8.00	(8.010)	16	-	6	101	6	A	341850
8.01	(8.020)	16	-	6	101	6	A	341851
8.02	(8.030)	16	-	6	101	6	A	341852
8.05	(8.060)	16	-	6	101	6	A	341855
8.10	(8.110)	16	-	6	101	6	A	420538
8.20	(8.210)	16	-	8	117	6	A	420539
8.30	(8.310)	16	-	8	117	6	A	420540

# POLY 4001 - 4001-TC

## ALÉSOIRS DENTURE IRRÉGULIÈRE DROITE



P.462

> Ø2.98

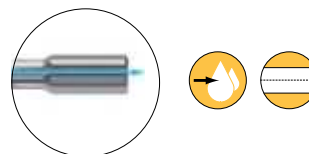
D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
8.40	(8.410)	16	-	8	117	6	A	420541
8.50	(8.510)	16	-	8	117	6	A	420542
8.70	(8.710)	16	-	8	117	6	A	420543
9.00	(9.010)	16	-	8	117	6	A	420544
9.30	(9.310)	16	-	8	117	6	A	420545
9.50	(9.510)	16	-	8	117	6	A	420546
9.70	(9.710)	16	-	8	117	6	A	420547
9.98	(9.990)	16	-	8	117	6	A	420548
9.99	(10.000)	16	-	8	117	6	A	420549
10.00	(10.010)	16	-	8	117	6	A	420550
10.01	(10.022)	16	-	8	117	6	A	420551
10.02	(10.032)	16	-	8	117	6	A	420552
10.04	(10.052)	16	-	8	117	6	A	420553
10.05	(10.062)	16	-	8	117	6	A	420554
10.10	(10.112)	16	-	8	117	6	A	420555
10.40	(10.412)	19	-	10	133	6	A	420556
10.50	(10.512)	19	-	10	133	6	A	420557
10.60	(10.612)	19	-	10	133	6	A	420558
11.00	(11.012)	19	-	10	133	6	A	420559
11.50	(11.512)	19	-	10	133	6	A	420560
11.80	(11.812)	19	-	10	133	6	A	420561
12.00	(12.012)	19	-	10	133	6	A	420562
12.02	(12.032)	19	-	10	133	6	A	420563

**Tout Ø avec tolérance ±2µm livrable sur demande via notre service rapide**

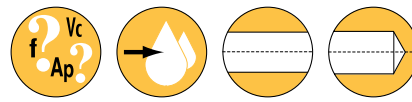
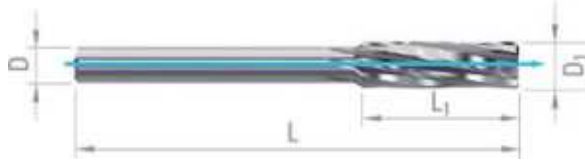
### POLY 4001



### POLY 4001-TC



ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À DROITE, COUPE À DROITE



P.462

- Alésoirs carbure monoblocs à hélice à droite, coupe à droite, denture irrégulière et arrosage central développés pour l'alesage de trous borgnes dans tous types de matières.
- Meilleure évacuation des copeaux vers l'arrière de l'outil en comparaison d'une denture droite.
- Tout Ø avec tolérance  $\pm 2 \mu\text{m}$  livrable sur demande via notre service rapide

○ bien    ⊗ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○	○	○	○	○	○	○	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

ISO	N													S					H			
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	○	○	○	⊗	⊗				

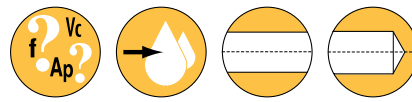
D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	CARBURE
H7	$\pm 1.5 \mu\text{m}$					
2.97	(2.977)	20	2.5	56	4	969074
2.99	(2.997)	20	2.5	56	4	969379
3.00	(3.007)	20	2.5	56	4	969382
3.01	(3.018)	20	2.5	56	4	969398
3.02	(3.028)	20	2.5	56	4	969399
3.05	(3.058)	20	2.5	56	4	969400
3.08	(3.088)	20	2.5	56	4	969401
3.10	(3.108)	20	2.5	56	4	969402
3.11	(3.118)	20	2.5	56	4	969403
3.15	(3.158)	20	2.5	56	4	969404
3.18	(3.188)	20	2.5	56	4	969405
3.20	(3.208)	20	2.5	56	4	969406
3.21	(3.218)	20	2.5	56	4	969407
3.25	(3.258)	20	2.5	56	4	969408
3.28	(3.288)	20	2.5	56	4	969409
3.30	(3.308)	20	2.5	56	4	969410
3.31	(3.318)	20	2.5	56	4	969411
3.35	(3.358)	20	2.5	56	4	969412
3.38	(3.388)	20	2.5	56	4	969413
3.40	(3.408)	20	2.5	56	4	969414
3.41	(3.418)	20	2.5	56	4	969415
3.45	(3.458)	20	2.5	56	4	969416
3.49	(3.498)	20	2.5	56	4	969417
3.50	(3.508)	20	3.0	56	4	969418
3.51	(3.518)	20	3.0	56	4	969421

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	CARBURE
H7	$\pm 1.5 \mu\text{m}$					
3.55	(3.558)	20	3.0	56	4	969422
3.58	(3.588)	20	3.0	56	4	969423
3.60	(3.608)	20	3.0	56	4	969424
3.61	(3.618)	20	3.0	56	4	969425
3.65	(3.658)	20	3.0	56	4	969426
3.68	(3.688)	20	3.0	56	4	969427
3.70	(3.708)	20	3.0	56	4	969428
3.71	(3.718)	20	3.0	56	4	969429
3.75	(3.758)	20	3.0	56	4	969430
3.78	(3.788)	20	3.0	56	4	969431
3.80	(3.808)	20	3.0	56	4	969432
3.85	(3.858)	20	3.0	56	4	969433
3.90	(3.908)	20	3.0	56	4	969434
3.95	(3.958)	20	3.0	56	4	969435
4.00	(4.008)	20	3.0	56	4	969436
4.04	(4.048)	22	3.5	63	6	993718
4.10	(4.108)	22	3.5	63	6	969437
4.20	(4.208)	22	3.5	63	6	969438
4.30	(4.308)	22	3.5	63	6	969439
4.40	(4.408)	22	3.5	63	6	969440
4.50	(4.508)	22	4.0	63	6	969441
4.60	(4.608)	22	4.0	63	6	969442
4.70	(4.708)	22	4.0	63	6	969443
4.80	(4.808)	22	4.0	63	6	969444
4.90	(4.908)	22	4.0	63	6	969445



POLY 4005-TC

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À DROITE, COUPE À DROITE



P.462

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	CARBURE
5.00	(5.008)	22	4.0	63	6	969446
5.10	(5.108)	22	4.0	63	6	969447
5.20	(5.208)	22	4.0	63	6	969448
5.30	(5.308)	22	4.0	63	6	969449
5.40	(5.408)	22	4.0	63	6	969450
5.50	(5.508)	22	5.0	63	6	969451
5.60	(5.608)	22	5.0	63	6	969452
5.70	(5.708)	22	5.0	63	6	969453
5.80	(5.808)	22	5.0	63	6	969454
5.90	(5.908)	22	5.0	63	6	969455
6.00	(6.008)	22	5.0	63	6	969456
6.10	(6.110)	22	5.0	63	6	969457
6.20	(6.210)	22	5.0	63	6	969458
6.30	(6.310)	22	5.0	63	6	969459
6.40	(6.410)	22	5.0	63	6	969460
6.50	(6.510)	22	5.0	63	6	969461

**Tout Ø avec tolérance ±2µm livrable sur demande  
via notre service rapide**





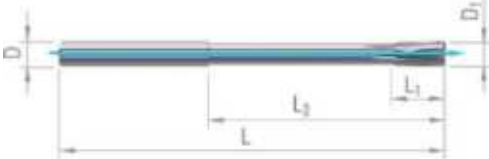
P.462 > Ø2.97

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

Ref. A



Ref. B



- Alésoirs carbure monoblocs à hélice à gauche, coupe à droite, denture irrégulière et arrosage central développés pour l'alésage de trous traversants dans tous types de matières.
- Evacuation des copeaux vers l'avant favorisée par l'hélice à gauche.
- Tout Ø avec tolérance ±2 µm livrable sur demande via notre service rapide

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H					
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙				

D<sub>10</sub>+0.003    L<sub>1</sub>    L<sub>2</sub>    D<sub>h5</sub>    L    Z    Réf. CARBURE

0.37	3	5	3	38	3	B	983079
0.38	3	5	3	38	3	B	326999
0.39	3	5	3	38	3	B	969543
0.40	3	5	3	38	3	B	200716
0.41	3	5	3	38	3	B	963823
0.42	3	5	3	38	3	B	200717
0.43	3	5	3	38	3	B	327000
0.44	3	5	3	38	3	B	200718
0.45	3	5	3	38	3	B	965207
0.46	3	5	3	38	3	B	200719
0.47	3	5	3	38	3	B	327001
0.48	3	5	3	38	3	B	200720
0.49	3	5	3	38	3	B	963716
0.50	3	5	3	38	3	B	200746
0.51	4	6	3	38	3	B	200745
0.52	4	6	3	38	3	B	200738
0.53	4	6	3	38	3	B	200742
0.54	4	6	3	38	3	B	200743
0.55	4	6	3	38	3	B	200739
0.56	4	6	3	38	3	B	968834
0.57	4	6	3	38	3	B	973253
0.58	4	6	3	38	3	B	200741
0.59	4	6	3	38	3	B	200744
0.60	4	6	3	38	3	B	200740
0.61	4	7	3	38	3	B	964652
0.62	4	7	3	38	3	B	200750
0.63	4	7	3	38	3	B	327002
0.64	4	7	3	38	3	B	200755
0.65	4	7	3	38	3	B	200748
0.66	4	7	3	38	3	B	200752

D<sub>10</sub>+0.003    L<sub>1</sub>    L<sub>2</sub>    D<sub>h5</sub>    L    Z    Réf. CARBURE

0.67	4	7	3	38	3	B	200753
0.68	4	7	3	38	3	B	200751
0.69	4	7	3	38	3	B	200754
0.70	4	7	3	38	3	B	200749
0.71	4	8	3	38	3	B	965167
0.72	4	8	3	38	3	B	200758
0.73	4	8	3	38	3	B	327003
0.74	4	8	3	38	3	B	200762
0.75	4	8	3	38	3	B	200756
0.76	4	8	3	38	3	B	327004
0.77	4	8	3	38	3	B	200760
0.78	4	8	3	38	3	B	200759
0.79	4	8	3	38	3	B	200761
0.80	4	8	3	38	3	B	200757
0.81	5	9	3	38	3	B	965168
0.82	5	9	3	38	3	B	200765
0.83	5	9	3	38	3	B	200769
0.84	5	9	3	38	3	B	200768
0.85	5	9	3	38	3	B	200763
0.86	5	9	3	38	3	B	200770
0.87	5	9	3	38	3	B	200771
0.88	5	9	3	38	3	B	200766
0.89	5	9	3	38	3	B	200767
0.90	5	9	3	38	3	B	200764
0.91	5	10	3	38	3	B	200733
0.92	5	10	3	38	3	B	200729
0.93	5	10	3	38	3	B	327005
0.94	5	10	3	38	3	B	327006
0.95	5	10	3	38	3	B	200728
0.96	5	10	3	38	3	B	200730



ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

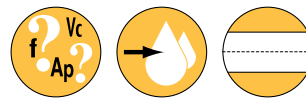


P.462 > Ø2.97

D <sub>10/±0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
0.97	5	10	3	38	3	B	200731
0.98	5	10	3	38	3	B	200726
0.99	5	10	3	38	3	B	200727
1.00	5	10	3	38	3	B	200732
1.01	5	11	3	38	3	B	200715
1.02	5	11	3	38	3	B	200772
1.03	5	11	3	38	3	B	967191
1.04	5	11	3	38	3	B	327007
1.05	5	11	3	38	3	B	200773
1.06	5	11	3	38	3	B	327008
1.07	5	11	3	38	3	B	327009
1.08	5	11	3	38	3	B	200774
1.09	5	11	3	38	3	B	965169
1.10	5	11	3	38	3	B	200777
1.11	5	12	3	38	3	B	327010
1.12	5	12	3	38	3	B	327011
1.13	5	12	3	38	3	B	327012
1.14	5	12	3	38	3	B	327013
1.15	5	12	3	38	3	B	200775
1.16	5	12	3	38	3	B	327014
1.17	5	12	3	38	3	B	327015
1.18	5	12	3	38	3	B	63965
1.19	5	12	3	38	3	B	327016
1.20	5	12	3	38	3	B	200776
1.21	6	13	3	38	3	B	965171
1.22	6	13	3	38	3	B	327017
1.23	6	13	3	38	3	B	327018
1.24	6	13	3	38	3	B	327019
1.25	6	13	3	38	3	B	200778
1.26	6	13	3	38	3	B	963588
1.27	6	13	3	38	3	B	972014
1.28	6	13	3	38	3	B	200780
1.29	6	13	3	38	3	B	327020
1.30	6	13	3	38	3	B	200779
1.31	6	13	3	38	3	B	967299
1.32	6	13	3	38	3	B	327021
1.33	6	13	3	38	3	B	327022
1.34	6	13	3	38	3	B	973390
1.35	6	13	3	38	3	B	200734
1.36	6	13	3	38	3	B	327023
1.37	6	13	3	38	3	B	327024
1.38	6	13	3	38	3	B	327025
1.39	6	13	3	38	3	B	327026
1.40	6	13	3	38	3	B	200735
1.41	7	15	3	38	3	B	327027
1.42	7	15	3	38	3	B	327028
1.43	7	15	3	38	3	B	327029

D <sub>10/±0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
1.44	7	15	3	38	3	B	327030
1.45	7	15	3	38	3	B	200783
1.46	7	15	3	38	3	B	327031
1.47	7	15	3	38	3	B	327032
1.48	7	15	3	38	3	B	200781
1.49	7	15	3	38	3	B	200782
1.50	7	15	3	38	3	B	200784
1.51	7	15	3	50	3	B	200787
1.52	7	15	3	50	3	B	200788
1.53	7	15	3	50	3	B	327033
1.54	7	15	3	50	3	B	327034
1.55	7	15	3	50	3	B	200692
1.56	7	15	3	50	3	B	976176
1.57	7	15	3	50	3	B	964655
1.58	7	15	3	50	3	B	63966
1.59	7	15	3	50	3	B	965174
1.60	7	15	3	50	3	B	200794
1.61	7	16	3	50	3	B	965175
1.62	7	16	3	50	3	B	327035
1.63	7	16	3	50	3	B	327036
1.64	7	16	3	50	3	B	327037
1.65	7	16	3	50	3	B	200691
1.66	7	16	3	50	3	B	327038
1.67	7	16	3	50	3	B	327039
1.68	7	16	3	50	3	B	327040
1.69	7	16	3	50	3	B	965209
1.70	7	16	3	50	3	B	200693
1.71	7	17	3	50	3	B	327041
1.72	7	17	3	50	3	B	327042
1.73	7	17	3	50	3	B	327043
1.74	7	17	3	50	3	B	327044
1.75	7	17	3	50	3	B	200694
1.76	7	17	3	50	3	B	327045
1.77	7	17	3	50	3	B	327046
1.78	7	17	3	50	3	B	327047
1.79	7	17	3	50	3	B	200713
1.80	7	17	3	50	3	B	200795
1.81	8	17	3	50	3	B	327048
1.82	8	17	3	50	3	B	327049
1.83	8	17	3	50	3	B	971471
1.84	8	17	3	50	3	B	327050
1.85	8	17	3	50	3	B	200796
1.86	8	17	3	50	3	B	972720
1.87	8	17	3	50	3	B	964530
1.88	8	17	3	50	3	B	971918
1.89	8	17	3	50	3	B	200704
1.90	8	17	3	50	3	B	20079

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE



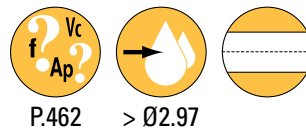
P.462 > Ø2.97

D <sub>1 0/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
1.91	8	18	3	50	3	B	965177
1.92	8	18	3	50	3	B	327051
1.93	8	18	3	50	3	B	327052
1.94	8	18	3	50	3	B	327053
1.95	8	18	3	50	3	B	200682
1.96	8	18	3	50	3	B	200712
1.97	8	18	3	50	3	B	200789
1.98	8	18	3	50	3	B	200790
1.99	8	18	3	50	3	B	200791
2.00	8	18	3	50	3	B	200785
2.01	8	18	3	50	3	B	200792
2.02	8	18	3	50	3	B	200793
2.03	8	18	3	50	3	B	327054
2.04	8	18	3	50	3	B	200714
2.05	8	18	3	50	3	B	200688
2.06	8	18	3	50	3	B	327055
2.07	8	18	3	50	3	B	327056
2.08	8	18	3	50	3	B	327057
2.09	8	18	3	50	3	B	968093
2.10	8	18	3	50	3	B	200711
2.11	8	18	3	50	3	B	327058
2.12	8	18	3	50	3	B	968735
2.13	8	18	3	50	3	B	327059
2.14	8	18	3	50	3	B	968737
2.15	8	18	3	50	3	B	200687
2.16	8	18	3	50	3	B	327060
2.17	8	18	3	50	3	B	327061
2.18	8	18	3	50	3	B	327062
2.19	8	18	3	50	3	B	967119
2.20	8	18	3	50	3	B	200706
2.21	8	18	3	50	3	B	327063
2.22	8	18	3	50	3	B	327064
2.23	8	18	3	50	3	B	327065
2.24	8	18	3	50	3	B	327066
2.25	8	18	3	50	3	B	200686
2.26	8	18	3	50	3	B	327067
2.27	8	18	3	50	3	B	327068
2.28	8	18	3	50	3	B	327069
2.29	8	18	3	50	3	B	327070
2.30	8	18	3	50	3	B	200698
2.31	10	20	3	50	3	B	327071
2.32	10	20	3	50	3	B	200702
2.33	10	20	3	50	3	B	327072
2.34	10	20	3	50	3	B	327073
2.35	10	20	3	50	3	B	200697
2.36	10	20	3	50	3	B	327074
2.37	10	20	3	50	3	B	327075

D <sub>1 0/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
2.38	10	20	3	50	3	B	327076
2.39	10	20	3	50	3	B	327077
2.40	10	20	3	50	3	B	200696
2.41	10	20	3	50	3	B	972007
2.42	10	20	3	50	3	B	327078
2.43	10	20	3	50	3	B	327079
2.44	10	20	3	50	3	B	327080
2.45	10	20	3	50	3	B	200695
2.46	10	20	3	50	3	B	327081
2.47	10	20	3	50	3	B	327082
2.48	10	20	3	50	3	B	200707
2.49	10	20	3	50	3	B	200708
2.50	10	20	3	50	3	B	200786
2.51	10	20	3	61	4	B	200709
2.52	10	20	3	61	4	B	200710
2.53	10	20	3	61	4	B	327083
2.54	10	20	3	61	4	B	327084
2.55	10	20	3	61	4	B	200685
2.56	10	20	3	61	4	B	327085
2.57	10	20	3	61	4	B	327086
2.58	10	20	3	61	4	B	327087
2.59	10	20	3	61	4	B	327088
2.60	10	20	3	61	4	B	200684
2.61	10	25	3	61	4	B	327089
2.62	10	25	3	61	4	B	327090
2.63	10	25	3	61	4	B	327091
2.64	10	25	3	61	4	B	327092
2.65	10	25	3	61	4	B	200683
2.66	10	25	3	61	4	B	327093
2.67	10	25	3	61	4	B	200703
2.68	10	25	3	61	4	B	327094
2.69	10	25	3	61	4	B	327095
2.70	10	25	3	61	4	B	200690
2.71	10	25	3	61	4	B	327096
2.72	10	25	3	61	4	B	327097
2.73	10	25	3	61	4	B	327098
2.74	10	25	3	61	4	B	327099
2.75	10	25	3	61	4	B	200689
2.76	10	25	3	61	4	B	327100
2.77	10	25	3	61	4	B	327101
2.78	10	25	3	61	4	B	327102
2.79	10	25	3	61	4	B	327103
2.80	10	25	3	61	4	B	200705
2.81	10	25	3	61	4	B	327104
2.82	10	25	3	61	4	B	327105
2.83	10	25	3	61	4	B	327106
2.84	10	25	3	61	4	B	327107



ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE



P.462 > Ø2.97

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
2.85	10	25	3	61	4	B	200699
2.86	10	25	3	61	4	B	327108
2.87	10	25	3	61	4	B	327109
2.88	10	25	3	61	4	B	327110
2.89	10	25	3	61	4	B	327111
2.90	10	25	3	61	4	B	200700
2.91	10	25	3	61	4	B	327112
2.92	10	25	3	61	4	B	327113
2.93	10	25	3	61	4	B	327114
2.94	10	25	3	61	4	B	327115
2.95	10	25	3	61	4	B	200701
2.96	10	25	3	61	4	B	327116
2.97	10	25	3	61	4	B	200747
2.98	10	25	3	70	6	B	321524
2.99	10	25	3	70	6	B	321525
3.00	10	25	3	70	6	B	321526
3.01	10	25	3	70	6	B	321527
3.02	10	25	3	70	6	B	321528
3.03	10	25	3	70	6	B	321529
3.04	10	25	3	70	6	B	321530
3.05	10	25	3	70	6	B	321531
3.06	10	25	3	70	6	B	321532
3.07	10	25	3	70	6	B	321533
3.08	10	25	3	70	6	B	321534
3.09	10	25	3	70	6	B	321535
3.10	10	-	3	70	6	A	321536
3.11	10	-	3	70	6	A	321537
3.12	10	-	3	70	6	A	321538
3.13	10	-	3	70	6	A	321539
3.14	10	-	3	70	6	A	321540
3.15	10	-	3	70	6	A	321541
3.16	10	-	3	70	6	A	321542
3.17	10	-	3	70	6	A	321543
3.18	10	-	3	70	6	A	321544
3.19	10	-	3	70	6	A	321545
3.20	10	-	3	70	6	A	321546
3.21	10	-	3	70	6	A	321547
3.22	10	-	3	70	6	A	321548
3.23	10	-	3	70	6	A	321549
3.24	10	-	3	70	6	A	321550
3.25	10	-	3	70	6	A	321551
3.26	10	-	3	70	6	A	321552
3.27	10	-	3	70	6	A	321553
3.28	10	-	3	70	6	A	321554
3.29	10	-	3	70	6	A	321555
3.30	10	-	3	70	6	A	321556
3.31	10	-	3	70	6	A	321557

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
3.32	10	-	3	70	6	A	321558
3.33	10	-	3	70	6	A	321559
3.34	10	-	3	70	6	A	321560
3.35	10	-	3	70	6	A	321561
3.36	10	-	3	70	6	A	321562
3.37	10	-	3	70	6	A	321563
3.38	10	-	3	70	6	A	321564
3.39	10	-	3	70	6	A	321565
3.40	10	-	3	70	6	A	321566
3.41	10	-	3	70	6	A	321567
3.42	10	-	3	70	6	A	321568
3.43	10	-	3	70	6	A	321569
3.44	10	-	3	70	6	A	321570
3.45	10	-	3	70	6	A	321571
3.46	10	-	3	70	6	A	321572
3.47	10	-	3	70	6	A	321573
3.48	10	-	3	70	6	A	321574
3.49	10	-	3	70	6	A	321575
3.50	10	-	3	70	6	A	321576
3.51	10	-	3	70	6	A	321577
3.52	10	-	3	70	6	A	321578
3.53	10	-	3	70	6	A	321579
3.54	10	-	3	70	6	A	321580
3.55	10	-	3	70	6	A	321581
3.56	10	-	3	70	6	A	321582
3.57	10	-	3	70	6	A	321583
3.58	10	-	3	70	6	A	321584
3.59	10	-	3	70	6	A	321585
3.60	10	-	3	70	6	A	321586
3.61	10	-	3	70	6	A	321587
3.62	10	-	3	70	6	A	321588
3.63	10	-	3	70	6	A	321589
3.64	10	-	3	70	6	A	321590
3.65	10	-	3	70	6	A	321591
3.66	10	-	3	70	6	A	321592
3.67	10	-	3	70	6	A	321593
3.68	10	-	3	70	6	A	321594
3.69	10	-	3	70	6	A	321595
3.70	10	-	3	70	6	A	321596
3.71	10	-	3	70	6	A	321597
3.72	10	-	3	70	6	A	321598
3.73	10	-	3	70	6	A	321599
3.74	10	-	3	70	6	A	321600
3.75	10	-	3	70	6	A	321601
3.76	10	-	3	70	6	A	321602
3.77	10	-	3	70	6	A	321603
3.78	10	-	3	70	6	A	321604

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE



P.462 > Ø2.97

D <sub>10/±0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
3.79	10	-	3	70	6	A	321605
3.80	10	-	3	70	6	A	321606
3.81	10	-	3	70	6	A	321607
3.82	10	-	3	70	6	A	321608
3.83	10	-	3	70	6	A	321609
3.84	10	-	3	70	6	A	321610
3.85	10	-	3	70	6	A	321611
3.86	10	-	3	70	6	A	321612
3.87	10	-	3	70	6	A	321613
3.88	10	-	3	70	6	A	321614
3.89	10	-	3	70	6	A	321615
3.90	10	-	3	70	6	A	321616
3.91	10	-	3	70	6	A	321617
3.92	10	-	3	70	6	A	321618
3.93	10	-	3	70	6	A	321619
3.94	10	-	3	70	6	A	321620
3.95	10	-	3	70	6	A	321621
3.96	10	-	3	70	6	A	321622
3.97	10	-	3	70	6	A	321623
3.98	10	-	3	70	6	A	321624
3.99	10	-	3	70	6	A	321625
4.00	10	-	3	70	6	A	321626
4.01	10	-	3	70	6	A	321627
4.02	10	-	3	70	6	A	321628
4.03	10	-	3	70	6	A	321629
4.04	10	-	3	70	6	A	321630
4.05	10	-	3	70	6	A	321631
4.06	10	-	3	70	6	A	321632
4.07	10	-	3	70	6	A	321633
4.08	10	-	3	70	6	A	321634
4.09	10	-	3	70	6	A	321635
4.10	10	-	3	70	6	A	420564
4.11	10	-	3	70	6	A	420565
4.12	10	-	3	70	6	A	420566
4.13	10	-	3	70	6	A	420567
4.14	10	-	3	70	6	A	420568
4.15	10	-	3	70	6	A	420569
4.16	10	-	3	70	6	A	420570
4.17	10	-	3	70	6	A	420571
4.18	10	-	3	70	6	A	420572
4.19	10	-	3	70	6	A	420573
4.20	12	-	4	80	6	A	321646
4.21	12	-	4	80	6	A	321647
4.22	12	-	4	80	6	A	321648
4.23	12	-	4	80	6	A	321649
4.24	12	-	4	80	6	A	321650
4.25	12	-	4	80	6	A	321651

D <sub>10/±0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
4.26	12	-	4	80	6	A	321652
4.27	12	-	4	80	6	A	321653
4.28	12	-	4	80	6	A	321654
4.29	12	-	4	80	6	A	321655
4.30	12	-	4	80	6	A	321656
4.31	12	-	4	80	6	A	321657
4.32	12	-	4	80	6	A	321658
4.33	12	-	4	80	6	A	321659
4.34	12	-	4	80	6	A	321660
4.35	12	-	4	80	6	A	321661
4.36	12	-	4	80	6	A	321662
4.37	12	-	4	80	6	A	321663
4.38	12	-	4	80	6	A	321664
4.39	12	-	4	80	6	A	321665
4.40	12	-	4	80	6	A	321666
4.41	12	-	4	80	6	A	321667
4.42	12	-	4	80	6	A	321668
4.43	12	-	4	80	6	A	321669
4.44	12	-	4	80	6	A	321670
4.45	12	-	4	80	6	A	321671
4.46	12	-	4	80	6	A	321672
4.47	12	-	4	80	6	A	321673
4.48	12	-	4	80	6	A	321674
4.49	12	-	4	80	6	A	321675
4.50	12	-	4	80	6	A	321676
4.51	12	-	4	80	6	A	321677
4.52	12	-	4	80	6	A	321678
4.53	12	-	4	80	6	A	321679
4.54	12	-	4	80	6	A	321680
4.55	12	-	4	80	6	A	321681
4.56	12	-	4	80	6	A	321682
4.57	12	-	4	80	6	A	321683
4.58	12	-	4	80	6	A	321684
4.59	12	-	4	80	6	A	321685
4.60	12	-	4	80	6	A	321686
4.61	12	-	4	80	6	A	321687
4.62	12	-	4	80	6	A	321688
4.63	12	-	4	80	6	A	321689
4.64	12	-	4	80	6	A	321690
4.65	12	-	4	80	6	A	321691
4.66	12	-	4	80	6	A	321692
4.67	12	-	4	80	6	A	321693
4.68	12	-	4	80	6	A	321694
4.69	12	-	4	80	6	A	321695
4.70	12	-	4	80	6	A	321696
4.71	12	-	4	80	6	A	321697
4.72	12	-	4	80	6	A	321698

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

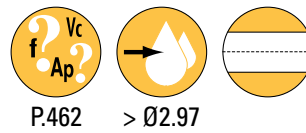


P.462 > Ø2.97

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
4.73	12	-	4	80	6	A	321699
4.74	12	-	4	80	6	A	321700
4.75	12	-	4	80	6	A	321701
4.76	12	-	4	80	6	A	321702
4.77	12	-	4	80	6	A	321703
4.78	12	-	4	80	6	A	321704
4.79	12	-	4	80	6	A	321705
4.80	12	-	4	80	6	A	321706
4.81	12	-	4	80	6	A	321707
4.82	12	-	4	80	6	A	321708
4.83	12	-	4	80	6	A	321709
4.84	12	-	4	80	6	A	321710
4.85	12	-	4	80	6	A	321711
4.86	12	-	4	80	6	A	321712
4.87	12	-	4	80	6	A	321713
4.88	12	-	4	80	6	A	321714
4.89	12	-	4	80	6	A	321715
4.90	12	-	4	80	6	A	321716
4.91	12	-	4	80	6	A	321717
4.92	12	-	4	80	6	A	321718
4.93	12	-	4	80	6	A	321719
4.94	12	-	4	80	6	A	321720
4.95	12	-	4	80	6	A	321721
4.96	12	-	4	80	6	A	321722
4.97	12	-	4	80	6	A	321723
4.98	12	-	4	80	6	A	321724
4.99	12	-	4	80	6	A	321725
5.00	12	-	4	80	6	A	321726
5.01	12	-	4	80	6	A	321727
5.02	12	-	4	80	6	A	321728
5.03	12	-	4	80	6	A	321729
5.04	12	-	4	80	6	A	321730
5.05	12	-	4	80	6	A	321731
5.06	12	-	4	80	6	A	321732
5.07	12	-	4	80	6	A	321733
5.08	12	-	4	80	6	A	321734
5.09	12	-	4	80	6	A	321735
5.10	12	-	4	80	6	A	321736
5.11	12	-	4	80	6	A	321737
5.12	12	-	4	80	6	A	321738
5.13	12	-	4	80	6	A	321739
5.14	12	-	4	80	6	A	321740
5.15	12	-	4	80	6	A	321741
5.16	12	-	4	80	6	A	321742
5.17	12	-	4	80	6	A	321743
5.18	12	-	4	80	6	A	321744
5.19	12	-	4	80	6	A	321745

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
5.20	12	-	4	80	6	A	321746
5.21	12	-	4	80	6	A	321747
5.22	12	-	4	80	6	A	321748
5.23	12	-	4	80	6	A	321749
5.24	12	-	4	80	6	A	321750
5.25	12	-	4	80	6	A	321751
5.26	12	-	4	80	6	A	321752
5.27	12	-	4	80	6	A	321753
5.28	12	-	4	80	6	A	321754
5.29	12	-	4	80	6	A	321755
5.30	12	-	4	80	6	A	321756
5.31	12	-	4	80	6	A	321757
5.32	12	-	4	80	6	A	321758
5.33	12	-	4	80	6	A	321759
5.34	12	-	4	80	6	A	321760
5.35	12	-	4	80	6	A	321761
5.36	12	-	4	80	6	A	321762
5.37	12	-	4	80	6	A	321763
5.38	12	-	4	80	6	A	321764
5.39	12	-	4	80	6	A	321765
5.40	12	-	4	80	6	A	321766
5.41	12	-	4	80	6	A	321767
5.42	12	-	4	80	6	A	321768
5.43	12	-	4	80	6	A	321769
5.44	12	-	4	80	6	A	321770
5.45	12	-	4	80	6	A	321771
5.46	12	-	4	80	6	A	321772
5.47	12	-	4	80	6	A	321773
5.48	12	-	4	80	6	A	321774
5.49	12	-	4	80	6	A	321775
5.50	12	-	4	80	6	A	321776
5.51	12	-	4	80	6	A	321777
5.52	12	-	4	80	6	A	321778
5.53	12	-	4	80	6	A	321779
5.54	12	-	4	80	6	A	321780
5.55	12	-	4	80	6	A	321781
5.56	12	-	4	80	6	A	321782
5.57	12	-	4	80	6	A	321783
5.58	12	-	4	80	6	A	321784
5.59	12	-	4	80	6	A	321785
5.60	12	-	4	80	6	A	321786
5.61	12	-	4	80	6	A	321787
5.62	12	-	4	80	6	A	321788
5.63	12	-	4	80	6	A	321789
5.64	12	-	4	80	6	A	321790
5.65	12	-	4	80	6	A	321791
5.66	12	-	4	80	6	A	321792

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

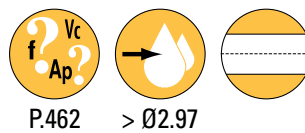


P.462 > Ø2.97

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
5.67	12	-	4	80	6	A	321793
5.68	12	-	4	80	6	A	321794
5.69	12	-	4	80	6	A	321795
5.70	12	-	4	80	6	A	321796
5.71	12	-	4	80	6	A	321797
5.72	12	-	4	80	6	A	321798
5.73	12	-	4	80	6	A	321799
5.74	12	-	4	80	6	A	321800
5.75	12	-	4	80	6	A	321801
5.76	12	-	4	80	6	A	321802
5.77	12	-	4	80	6	A	321803
5.78	12	-	4	80	6	A	321804
5.79	12	-	4	80	6	A	321805
5.80	12	-	4	80	6	A	321806
5.81	12	-	4	80	6	A	321807
5.82	12	-	4	80	6	A	321808
5.83	12	-	4	80	6	A	321809
5.84	12	-	4	80	6	A	321810
5.85	12	-	4	80	6	A	321811
5.86	12	-	4	80	6	A	321812
5.87	12	-	4	80	6	A	321813
5.88	12	-	4	80	6	A	321814
5.89	12	-	4	80	6	A	321815
5.90	12	-	4	80	6	A	321816
5.91	12	-	4	80	6	A	321817
5.92	12	-	4	80	6	A	321818
5.93	12	-	4	80	6	A	321819
5.94	12	-	4	80	6	A	321820
5.95	12	-	4	80	6	A	321821
5.96	12	-	4	80	6	A	321822
5.97	12	-	4	80	6	A	321823
5.98	12	-	4	80	6	A	321824
5.99	12	-	4	80	6	A	321825
6.00	12	-	4	80	6	A	321826
6.01	12	-	4	80	6	A	321827
6.02	12	-	4	80	6	A	321828
6.03	12	-	4	80	6	A	321829
6.04	12	-	4	80	6	A	321830
6.05	12	-	4	80	6	A	321831
6.06	12	-	4	80	6	A	321832
6.07	12	-	4	80	6	A	321833
6.08	12	-	4	80	6	A	321834
6.09	12	-	4	80	6	A	321835
6.10	12	-	4	80	6	A	321836
6.11	12	-	4	80	6	A	321837
6.12	12	-	4	80	6	A	321838
6.13	12	-	4	80	6	A	321839

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	CARBURE
6.14	12	-	4	80	6	A	321840
6.15	12	-	4	80	6	A	321841
6.16	12	-	4	80	6	A	321842
6.17	12	-	4	80	6	A	321843
6.18	12	-	4	80	6	A	321844
6.19	12	-	4	80	6	A	321845
6.20	16	-	6	101	6	A	342052
6.30	16	-	6	101	6	A	342062
6.40	16	-	6	101	6	A	342072
6.50	16	-	6	101	6	A	342082
6.51	16	-	6	101	6	A	342083
6.52	16	-	6	101	6	A	342084
6.60	16	-	6	101	6	A	342092
6.70	16	-	6	101	6	A	342102
6.80	16	-	6	101	6	A	342112
6.90	16	-	6	101	6	A	342122
7.00	16	-	6	101	6	A	342132
7.01	16	-	6	101	6	A	342133
7.02	16	-	6	101	6	A	342134
7.10	16	-	6	101	6	A	342142
7.20	16	-	6	101	6	A	342152
7.30	16	-	6	101	6	A	342162
7.40	16	-	6	101	6	A	342172
7.50	16	-	6	101	6	A	342182
7.51	16	-	6	101	6	A	342183
7.52	16	-	6	101	6	A	342184
7.60	16	-	6	101	6	A	342192
7.70	16	-	6	101	6	A	342202
7.80	16	-	6	101	6	A	342212
7.90	16	-	6	101	6	A	342222
7.98	16	-	6	101	6	A	342230
7.99	16	-	6	101	6	A	342231
8.00	16	-	6	101	6	A	342232
8.01	16	-	6	101	6	A	342233
8.02	16	-	6	101	6	A	342234
8.10	16	-	6	101	6	A	420574
8.20	16	-	8	117	6	A	420575
8.30	16	-	8	117	6	A	420576
8.40	16	-	8	117	6	A	420577
8.50	16	-	8	117	6	A	420578
8.51	16	-	8	117	6	A	420579
8.52	16	-	8	117	6	A	420580
8.70	16	-	8	117	6	A	420581
8.90	16	-	8	117	6	A	420582
9.00	16	-	8	117	6	A	420583
9.01	16	-	8	117	6	A	420584
9.02	16	-	8	117	6	A	420585

**ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX,  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE**



P.462 > Ø2.97

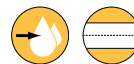
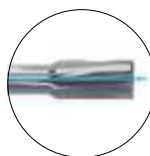
$D_{10/+0.003}$	$L_1$	$L_2$	$D_{h5}$	L	Z	Réf.	CARBURE
9.10	16	-	8	117	6	A	420586
9.50	16	-	8	117	6	A	420587
9.70	16	-	8	117	6	A	420588
10.00	16	-	8	117	6	A	420589
10.01	16	-	8	117	6	A	420590
10.02	16	-	8	117	6	A	420591
10.03	16	-	8	117	6	A	420592
10.10	16	-	8	117	6	A	420593
10.48	19	-	10	133	6	A	420594
10.49	19	-	10	133	6	A	420595
10.50	19	-	10	133	6	A	420596
10.51	19	-	10	133	6	A	420597
10.52	19	-	10	133	6	A	420598
10.60	19	-	10	133	6	A	420599
10.98	19	-	10	133	6	A	420600
10.99	19	-	10	133	6	A	420601
11.00	19	-	10	133	6	A	420602
11.01	19	-	10	133	6	A	420603
11.02	19	-	10	133	6	A	420604
11.48	19	-	10	133	6	A	420605
11.49	19	-	10	133	6	A	420606
11.50	19	-	10	133	6	A	420607
11.51	19	-	10	133	6	A	420608
11.52	19	-	10	133	6	A	420609
11.80	19	-	10	133	6	A	420610
11.98	19	-	10	133	6	A	420611
11.99	19	-	10	133	6	A	420612
12.00	19	-	10	133	6	A	420613
12.01	19	-	10	133	6	A	420614
12.02	19	-	10	133	6	A	420615

**Tout Ø avec tolérance  $\pm 2\mu\text{m}$  livrable sur demande  
via notre service rapide**

**POLY 4007**



**POLY 4007-TC**

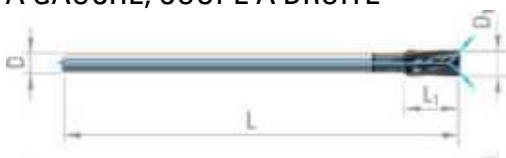




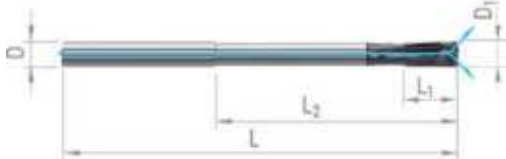
P.462 > Ø2.97

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

Ref. A



Ref. B



- Alésoirs carbure monoblocs à hélice à gauche, coupe à droite, denture irrégulière et arrosage dans les goujures développés pour l'alésage de trous traversants dans tous types de matières.
- Evacuation des copeaux vers l'avant favorisée par l'hélice à gauche.
- Le revêtement POLYCUT extra lisse améliore la durée de vie, même à température élevée, dans les matériaux à usinabilité difficile.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P											M				K							
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N											S					H						
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙	○	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Réf. POLYCUT  
H7 ± 1.5 µm

2.50 (2.507)	10	25	3	70	4	B	416681
2.51 (2.517)	10	25	3	70	4	B	416682
2.52 (2.527)	10	25	3	70	4	B	416683
2.53 (2.537)	10	25	3	70	4	B	416684
2.60 (2.607)	10	25	3	70	4	B	416685
2.70 (2.707)	10	25	3	70	4	B	416686
2.80 (2.807)	10	25	3	70	4	B	416687
2.90 (2.907)	10	25	3	70	4	B	416688
2.97 (2.977)	10	25	3	70	4	B	416689
2.98 (2.987)	10	25	3	70	4	B	416690
2.99 (2.997)	10	25	3	70	4	B	416691
3.00 (3.007)	10	25	3	70	4	B	416692
3.01 (3.018)	10	25	3	70	4	B	416693
3.02 (3.028)	10	25	3	70	4	B	416694
3.03 (3.038)	10	25	3	70	4	B	416695
3.10 (3.108)	10	25	3	70	4	B	416696
3.20 (3.208)	10	-	3	70	4	A	416697
3.30 (3.308)	10	-	3	70	4	A	416698
3.40 (3.408)	10	-	3	70	4	A	416699
3.50 (3.508)	10	-	3	70	4	A	416700
3.60 (3.608)	10	-	3	70	4	A	416701
3.70 (3.708)	10	-	3	70	4	A	416702
3.80 (3.808)	10	-	3	70	4	A	416703
3.90 (3.908)	10	-	3	70	4	A	416704
3.97 (3.978)	10	-	3	70	4	A	416705
3.98 (3.988)	10	-	3	70	4	A	416706
3.99 (3.998)	10	-	3	70	4	A	416707
4.00 (4.008)	10	-	3	70	4	A	416708
4.01 (4.018)	10	-	3	70	4	A	416709
4.02 (4.028)	10	-	3	70	4	A	416710

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Réf. POLYCUT  
H7 ± 1.5 µm

4.03 (4.038)	10	-	3	70	4	A	416711
4.50 (4.508)	12	-	4	80	4	A	416712
4.97 (4.978)	12	-	4	80	4	A	416713
4.98 (4.988)	12	-	4	80	4	A	416714
4.99 (4.998)	12	-	4	80	4	A	416715
5.00 (5.008)	12	-	4	80	4	A	416716
5.01 (5.018)	12	-	4	80	4	A	416717
5.02 (5.028)	12	-	4	80	4	A	416718
5.03 (5.038)	12	-	4	80	4	A	416719
5.50 (5.508)	12	-	4	80	4	A	416720
5.97 (5.978)	12	-	4	80	4	A	416721
5.98 (5.988)	12	-	4	80	4	A	416722
5.99 (5.998)	12	-	4	80	4	A	416723
6.00 (6.008)	12	-	4	80	4	A	416724
6.01 (6.020)	12	-	4	80	4	A	416725
6.02 (6.030)	12	-	4	80	4	A	416726
6.03 (6.040)	12	-	4	80	4	A	416727
6.50 (6.510)	16	-	6	101	6	A	416728
6.97 (6.980)	16	-	6	101	6	A	416729
6.98 (6.990)	16	-	6	101	6	A	416730
6.99 (7.000)	16	-	6	101	6	A	416731
7.00 (7.010)	16	-	6	101	6	A	416732
7.01 (7.020)	16	-	6	101	6	A	416733
7.02 (7.030)	16	-	6	101	6	A	416734
7.03 (7.040)	16	-	6	101	6	A	416735
7.50 (7.510)	16	-	6	101	6	A	416736
7.97 (7.980)	16	-	6	101	6	A	416737
7.98 (7.990)	16	-	6	101	6	A	416738
7.99 (8.000)	16	-	6	101	6	A	416739
8.00 (8.010)	16	-	6	101	6	A	416740





**POLY 4008-FC**

**ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX  
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE**

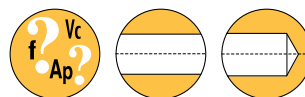
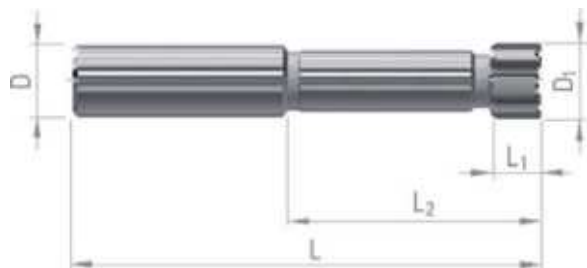


P.462 > Ø2.97

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Réf.	POLYCUT
8.01	(8.020)	16	-	6	101	6	A	416741
8.02	(8.030)	16	-	6	101	6	A	416742
8.03	(8.040)	16	-	6	101	6	A	416743
8.50	(8.510)	16	-	8	117	6	A	416744
8.97	(8.980)	16	-	8	117	6	A	416745
8.98	(8.990)	16	-	8	117	6	A	416746
8.99	(9.000)	16	-	8	117	6	A	416747
9.00	(9.010)	16	-	8	117	6	A	416748
9.01	(9.020)	16	-	8	117	6	A	416749
9.02	(9.030)	16	-	8	117	6	A	416750
9.03	(9.040)	16	-	8	117	6	A	416751
9.50	(9.510)	16	-	8	117	6	A	421557
9.97	(9.980)	16	-	8	117	6	A	416752
9.98	(9.990)	16	-	8	117	6	A	416753
9.99	(10.000)	16	-	8	117	6	A	416754
10.00	(10.010)	16	-	8	117	6	A	416755
10.01	(10.022)	16	-	8	117	6	A	416756
10.02	(10.032)	16	-	8	117	6	A	416757
10.03	(10.042)	16	-	8	117	6	A	416758
10.50	(10.512)	19	-	10	133	6	A	416759
10.97	(10.982)	19	-	10	133	6	A	416760
10.98	(10.992)	19	-	10	133	6	A	416761
10.99	(11.002)	19	-	10	133	6	A	416762
11.00	(11.012)	19	-	10	133	6	A	416763
11.01	(11.022)	19	-	10	133	6	A	416764
11.02	(11.032)	19	-	10	133	6	A	416765
11.03	(11.042)	19	-	10	133	6	A	416766
11.50	(11.512)	19	-	10	133	6	A	416767
11.97	(11.982)	19	-	10	133	6	A	416768
11.98	(12.992)	19	-	10	133	6	A	416769
11.99	(12.002)	19	-	10	133	6	A	416770
12.00	(12.012)	19	-	10	133	6	A	416771
12.01	(12.022)	19	-	10	133	6	A	416772
12.02	(12.032)	19	-	10	133	6	A	416773
12.03	(12.042)	19	-	10	133	6	A	416774



ALÉSOIRS EXPANSIBLES COURTS



P.464

- Alésoirs brasés expansibles développés pour l'alésage de trous borgnes et traversants dans tous types de matières.
- Le système d'expansion permet de compenser l'usure de l'outil.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAIN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

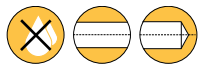
ISO	N										S						H					
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	CARBURE	TiAIN	CERMET
--------------	----------------------------	----------------	----------------	-----------------	---	---	------	---------	-------	--------

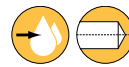
6.00	(6.006)	10	40	12	80	4	4361	61859	965576	963287
							4361-TC	61883	341107	964213
							4361-FC	326753	955517	955527
7.00	(7.007)	10	40	12	80	4	4361	63863	341096	341122
							4361-TC	341082	341108	964215
							4361-FC	977363	955518	955528
8.00	(8.007)	10	40	12	80	4	4361	61860	341097	61594
							4361-TC	61884	958621	62263
							4361-FC	966766	955519	955529
9.00	(9.007)	10	50	12	90	4	4361	954994	341098	341123
							4361-TC	974647	341109	61671
							4361-FC	969137	955520	955530
10.00	(10.007)	10	50	12	90	6	4361	61666	987470	971287
							4361-TC	61885	985270	305651
							4361-FC	970436	955521	955531
11.00	(11.009)	10	50	12	100	6	4361	953002	341099	341124
							4361-TC	341083	341110	952860
							4361-FC	341089	982623	957205
12.00	(12.009)	10	50	12	100	6	4361	61862	953717	956390
							4361-TC	61886	957400	61823
							4361-FC	961924	955522	955532
13.00	(13.009)	10	50	12	100	6	4361	953441	953899	341125
							4361-TC	951466	62899	951704
							4361-FC	956383	994806	341139
14.00	(14.009)	10	50	12	100	6	4361	61709	950932	341126
							4361-TC	61045	957939	64881
							4361-FC	965308	955523	955533
15.00	(15.009)	14	50	12	100	6	4361	952323	953408	66609
							4361-TC	955048	341111	62055
							4361-FC	964856	341118	961253
16.00	(16.009)	14	50	16	110	6	4361	61863	953900	990911
							4361-TC	61044	341112	60455
							4361-FC	959763	955524	955534

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	CARBURE	TIAIN	CERMET
17.00	(17.009)	14	50	16	110	6	4361	67322	341100	341127
							4361-TC	320133	308083	341132
							4361-FC	341090	964572	959907
18.00	(18.009)	14	50	16	110	6	4361	61864	341101	965018
							4361-TC	61887	341113	341133
							4361-FC	964631	955525	955535
19.00	(19.010)	14	60	20	130	6	4361	971893	341102	341128
							4361-TC	341084	341114	341134
							4361-FC	341091	969769	985097
20.00	(20.010)	14	60	20	130	6	4361	61866	341103	965020
							4361-TC	61888	65708	341135
							4361-FC	965283	955526	955536
21.00	(21.010)	14	60	20	130	6	4361	959277	341104	341129
							4361-TC	341085	341115	341136
							4361-FC	983187	341119	959112
22.00	(22.010)	14	60	20	130	6	4361	61867	953901	965019
							4361-TC	341086	341116	341137
							4361-FC	341093	959097	965586
23.00	(23.010)	14	60	20	130	6	4361	956588	341105	341130
							4361-TC	341087	341117	341138
							4361-FC	341094	341120	341140
24.00	(24.010)	14	60	20	130	6	4361	61868	341106	341131
							4361-TC	341088	968505	969504
							4361-FC	341095	341121	962965

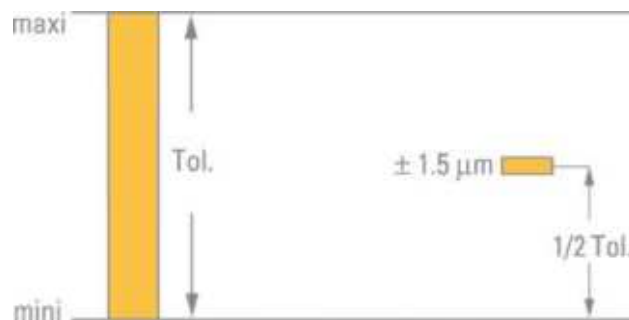
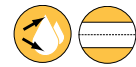
**POLY 4361**



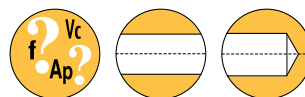
**POLY 4361-TC**



**POLY 4361-FC**



ALÉSOIRS EXPANSIBLES LONGS



P.464

- Alésoirs brasés expansibles développés pour l'alésage de trous borgnes et traversants dans tous types de matières.
- Le système d'expansion permet de compenser l'usure de l'outil.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAlN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N													S					H			
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	CARBURE	TiAlN	CERMET
--------------	----------------------------	----------------	----------------	-----------------	---	---	------	---------	-------	--------

6.00	(6.006)	10	80	12	120	4	4371	61869	341156	341186
							4371-TC	958107	965969	341204
							4371-FC	976190	955537	955547
7.00	(7.007)	10	80	12	120	4	4371	950528	341157	341187
							4371-TC	968331	341166	341205
							4371-FC	956371	955538	955548
8.00	(8.007)	10	80	12	120	4	4371	61870	341158	341188
							4371-TC	341141	341167	967206
							4371-FC	973938	955539	955549
9.00	(9.007)	10	90	12	130	4	4371	954860	341159	341189
							4371-TC	950120	341168	341206
							4371-FC	976838	955540	955550
10.00	(10.007)	10	90	12	130	6	4371	61871	310374	341190
							4371-TC	341142	341169	341207
							4371-FC	962768	955541	955551
11.00	(11.009)	10	100	12	150	6	4371	972464	982208	341191
							4371-TC	341143	341170	341208
							4371-FC	312249	959071	341221
12.00	(12.009)	10	100	12	150	6	4371	61872	310375	341192
							4371-TC	962624	341171	341209
							4371-FC	986143	955542	955552
13.00	(13.009)	10	100	12	150	6	4371	952545	341160	341193
							4371-TC	341144	341172	341210
							4371-FC	972342	977697	341222
14.00	(14.009)	10	100	12	150	6	4371	61873	310950	965516
							4371-TC	341145	341173	341211
							4371-FC	964796	955543	955553
15.00	(15.009)	14	100	12	150	6	4371	64404	304409	341194
							4371-TC	341146	341174	341212
							4371-FC	965648	976749	341223
16.00	(16.009)	14	100	16	160	6	4371	61874	964387	341195
							4371-TC	977762	341175	341213
							4371-FC	982330	955544	955554

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	CARBURE	TIAIN	CERMET
17.00	(17.009)	14	100	16	160	6	4371	960993	59895	341196
							4371-TC	341147	341176	341214
							4371-FC	341152	341184	341224
18.00	(18.009)	14	100	16	160	6	4371	61875	310376	341197
							4371-TC	961483	341177	341215
							4371-FC	962767	955545	955555
19.00	(19.010)	14	120	20	190	6	4371	66588	341161	341198
							4371-TC	319972	341178	320656
							4371-FC	955676	967797	341225
20.00	(20.010)	14	120	20	190	6	4371	61876	341162	341199
							4371-TC	400483	341179	341216
							4371-FC	341153	955546	955556
21.00	(21.010)	14	120	20	190	6	4371	334784	341163	341200
							4371-TC	341148	341180	341217
							4371-FC	994332	310771	983957
22.00	(22.010)	14	120	20	190	6	4371	963583	964388	341201
							4371-TC	341149	341181	341218
							4371-FC	341154	965966	341226
23.00	(23.010)	14	120	20	190	6	4371	963174	341164	341202
							4371-TC	341150	341182	341219
							4371-FC	962757	310773	341227
24.00	(24.010)	14	120	20	190	6	4371	62827	341165	341203
							4371-TC	341151	341183	341220
							4371-FC	341155	341185	341228

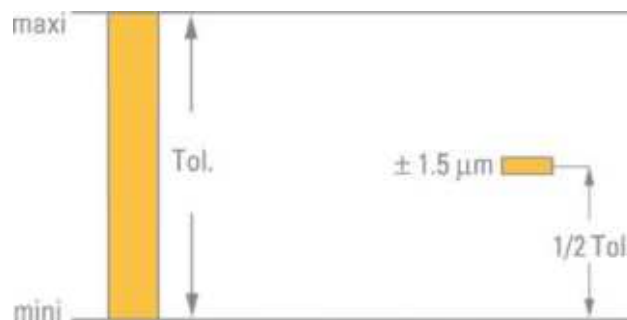
**POLY 4371**



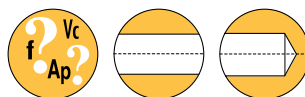
**POLY 4371-TC**



**POLY 4371-FC**



ALÉSOIRS FIXES COURTS

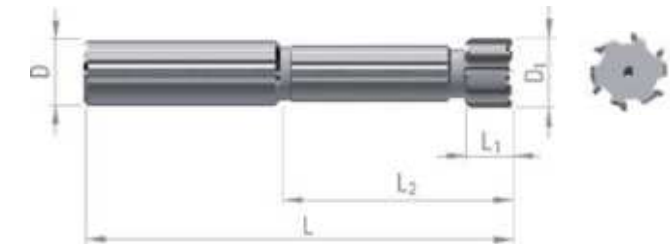


OUTILS SUR DEMANDE

P.464

- Alésours fixes brasés , version courte, denture droite irrégulière, pour trous borgnes et traversants. Outils développés pour l'alésage de tous types de matières.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAIN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.

○ bien    ⊗ excellent



ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○	○	○	○	○	○	○	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

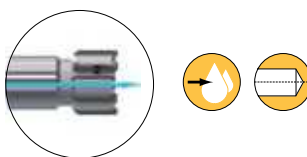
ISO	N													S					H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○		⊗	⊗	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	CARBURE	TiAIN	POLY CUT	C-TOP	CERMET
5.800 - 7.609	10	40	12	80	4	□	■	■	■	□
7.610 - 8.609	10	40	12	80	4	□	■	■	■	□
8.610 - 9.609	10	50	12	90	4	□	■	■	■	□
9.610 - 10.609	10	50	12	90	6	□	■	■	■	□
10.610 - 14.609	10	50	12	100	6	□	■	■	■	□
14.610 - 15.609	14	50	12	100	6	□	■	■	■	□
15.610 - 18.609	14	50	16	110	6	□	■	■	■	□
18.610 - 21.109	14	60	20	130	6	□	■	■	■	□
21.110 - 25.109	14	60	20	130	6	□	■	■	■	□
25.110 - 26.109	14	75	25	145	6	□	■	■	■	□
26.110 - 28.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
28.110 - 33.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
33.110 - 45.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
45.110 - 65.109	18	90	32	160	8	□	■	■	■	□
65.110 - 90.109	18	90	32	160	10	□	■	■	■	□
90.110 - 130.000	18	90	32	160	12	□	■	■	■	□

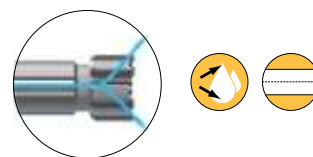
POLY 4261



POLY 4261-TC



POLY 4261-FC



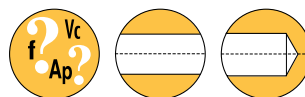
POLY 4264



POLY 4264-FC



ALÉSOIRS FIXES LONGS



P.464

- Alésoirs fixes brasés, version longue, denture droite irrégulière, pour trous borgnes et traversants.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAIN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.



○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

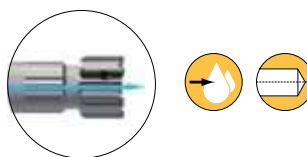
ISO	N										S						H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	○	○	○	○

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	CARBURE	TiAIN	POLY CUT	C-TOP	CERMET
5.800 - 7.609	10	80	12	120	4	□	■	■	■	□
7.610 - 8.609	10	80	12	120	4	□	■	■	■	□
8.610 - 9.609	10	90	12	130	4	□	■	■	■	□
9.610 - 10.609	10	90	12	130	6	□	■	■	■	□
10.610 - 14.609	10	100	12	150	6	□	■	■	■	□
14.610 - 15.609	14	100	12	150	6	□	■	■	■	□
15.610 - 18.609	14	100	16	160	6	□	■	■	■	□
18.610 - 21.109	14	120	20	190	6	□	■	■	■	□
21.110 - 25.109	14	120	20	190	6	□	■	■	■	□
25.110 - 26.109	14	150	25	220	6	□	■	■	■	□
26.110 - 28.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
28.110 - 33.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
33.110 - 45.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
45.110 - 65.109	18	180	32	250	8	□	■	■	■	□
65.110 - 90.109	18	180	32	250	10	□	■	■	■	□
90.110 - 130.000	18	180	32	250	12	□	■	■	■	□

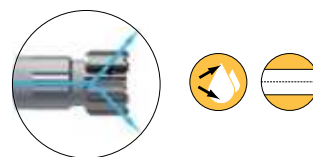
POLY 4271



POLY 4271-TC



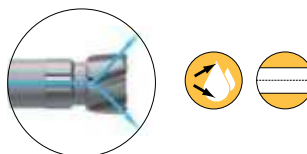
POLY 4271-FC



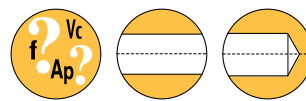
POLY 4274



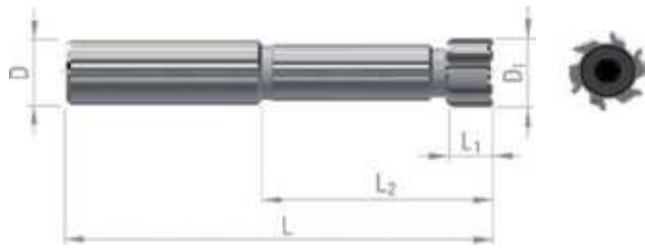
POLY 4274-FC



ALÉSOIRS EXPANSIBLES COURTS



P.464



- Alésoirs brasés expansibles développés pour l'alésage de trous borgnes et traversants dans tous types de matières. Le système d'expansion permet de compenser l'usure de l'outil.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAIN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H						
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	○						

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	CARBURE	TiAIN	CERMET
5.80 - 7.60	10	40	12	80	4	□	■	□
7.61 - 8.60	10	40	12	80	4	□	■	□
8.61 - 9.60	10	50	12	90	4	□	■	□
9.61 - 10.60	10	50	12	90	6	□	■	□
10.61 - 14.60	10	50	12	100	6	□	■	□
14.61 - 15.60	14	50	12	100	6	□	■	□
15.61 - 18.60	14	50	16	110	6	□	■	□
18.61 - 21.10	14	60	20	130	6	□	■	□
21.11 - 25.10	14	60	20	130	6	□	■	□
25.11 - 28.10	18	75	25	145	6	□	■	□
28.11 - 45.00	18	75	25	145	6	□	■	□
45.00 - 55.00	18	90	32	160	8	□	■	□

POLY 4361-TC



POLY 4361-FC



POLY 4364

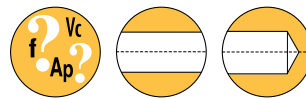


POLY 4364-FC





ALÉSOIRS EXPANSIBLES LONGS



P.464



- Alésoirs brasés expansibles développés pour l'alésage de trous borgnes et traversants dans tous types de matières. Le système d'expansion permet de compenser l'usure de l'outil.
- Le CERMET améliore la durée de vie et l'état de surface dans les aciers faiblement alliés.
- Le revêtement TiAlN améliore la durée de vie dans les matériaux ferreux.

○ bien ○ excellent

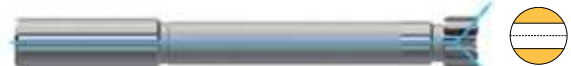
ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N										S						H					
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	CARBURE	TiAlN	CERMET
5.80 - 7.60	10	80	12	120	4	□	■	□
7.61 - 8.60	10	80	12	120	4	□	■	□
8.61 - 9.60	10	90	12	130	4	□	■	□
9.61 - 10.60	10	90	12	130	6	□	■	□
10.61 - 14.60	10	100	12	150	6	□	■	□
14.61 - 15.60	14	100	12	150	6	□	■	□
15.61 - 18.60	14	100	16	160	6	□	■	□
18.61 - 21.10	14	120	20	190	6	□	■	□
21.11 - 25.10	14	120	20	190	6	□	■	□
25.11 - 28.10	18	150	25	220	6	□	■	□
28.11 - 45.00	18	150	25	220	6	□	■	□
45.00 - 55.00	18	180	32	250	8	□	■	□

POLY 4371-TC

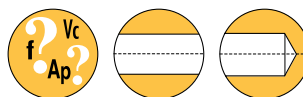
POLY 4371-FC



POLY 4374

POLY 4374-FC

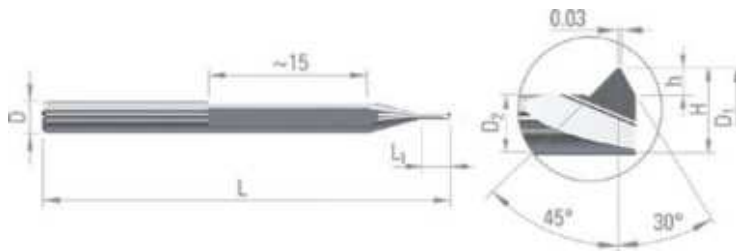




P.464

OUTILS À ALÉSER ET CHANFREINER

- Micro-burins développés pour l'alésage, l'anglage et le contre-anglage de pièces décolletées de petites dimensions.
- Géométrie adaptée aux filetages NIHS 06-10 (DIN 14, ISO 1501).
- Montage conseillé sur porte-burins DIXI 2764.



○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	h	H	D <sub>hs</sub>	L	pour...	CARBURE
0.26	0.84	0.14	0.06	0.20	3	46	S 0.30	968880
0.35	1.04	0.21	0.07	0.28	3	46	S 0.40	969086
0.44	1.35	0.28	0.08	0.36	3	46	S 0.50	969087
0.53	1.66	0.33	0.10	0.43	3	46	S 0.60	969088
0.66	2.04	0.36	0.15	0.51	3	46	S 0.70	969089
0.75	2.30	0.43	0.16	0.59	3	46	S 0.80	969090
0.86	2.72	0.46	0.20	0.66	3	46	S 0.90	969091

Alésage trou borgne



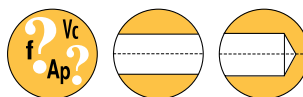
Alésage trou passant



Anglage



tasseaux p. 467



P.464

BURINS À ALÉSER ET CHANFREINER



- Micro-burins développés pour l'alésage et le contre-angle de pièces décolletées de petites dimensions.
- Montage conseillé sur porte-burins DIXI 2764.

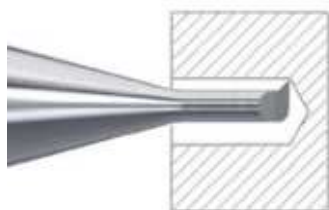
○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

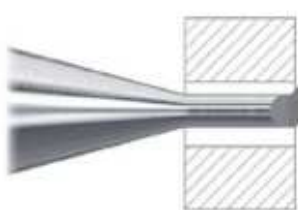
ISO	N										S						H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	h	H	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
0.20	0.20 0.40	0.04	0.16	3	46	997972 997973
0.30	0.30 0.60	0.06	0.24	3	46	997974 997975
0.40	0.40 0.80	0.08	0.32	3	46	997976 997977
0.50	0.50 1.00	0.10	0.40	3	46	997978 997979
0.60	0.60 1.20	0.12	0.48	3	46	997980 997981
0.70	0.70 1.40	0.14	0.56	3	46	997982 997983
0.80	0.80 1.60	0.16	0.64	3	46	997984 997985
0.90	0.90 1.80	0.18	0.72	3	46	997986 997987
1.00	1.00 2.00	0.20	0.80	3	46	997988 997989

Alésage trou borgne



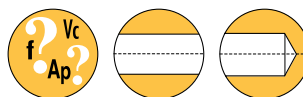
Alésage trou passant



Anglage

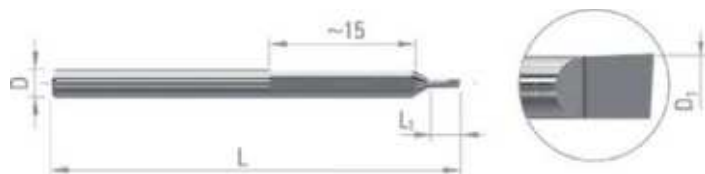


tasseaux p. 467



P.464

BURINS À ALÉSER



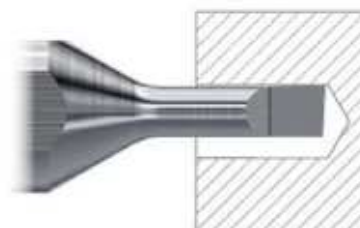
- Micro-burins développés pour l'alésage et le dressage intérieur de pièces décolletées de petites dimensions.
- Géométrie renforcée pour une meilleure durée de vie.
- Montage conseillé sur porte-burins DIXI 2764.

○ bien    ⊗ excellent

ISO	P											M				K							
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○	○	○	○	○	○	○	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

ISO	N										S					H					
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	○	○	○	⊗	⊗				

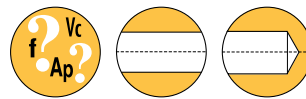
D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
0.30	0.60	3	46	997948
	0.90			997949
	1.20			997950
0.40	0.80	3	46	997951
	1.20			997952
	1.60			997953
0.50	1.00	3	46	997954
	1.50			997955
	2.00			997956
0.60	1.20	3	46	997957
	1.80			997958
	2.40			997959
0.70	1.40	3	46	997960
	2.10			997961
	2.80			997962
0.80	1.60	3	46	997963
	2.40			997964
	3.60			997965
0.90	1.80	3	46	997966
	2.70			997967
	3.60			997968
1.00	2.00	3	46	997969
	3.00			997970
	4.00			997971





**DIXI 2579**

**BURINS À ALÉSER**



P.464

- Outils à aléser développés pour l'alésage et le dressage intérieur de pièces décolletées. Géométrie renforcée pour une meilleure durée de vie.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H					
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙					

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
0.60	3	4	25	53197
0.80	4	4	25	53198
1.00	5	4	25	53199
1.20	6	4	25	53200
1.50	8	4	32	53201
1.80	9	4	32	53202
2.00	10	4	32	53203
2.50	12	4	32	53204
3.00	15	4	32	53205



**POLY 2764**

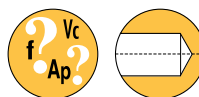
**PORTE-BURINS**



- Porte-burins développés pour le montage sur décolleteuses des micro-burins DIXI 2567, DIXI 2577 et DIXI 2578.

S	D <sub>1</sub>	L	C	Art.
7×7	3	146	7	305008
8×8	3	146	8	305009
10×10	3	150	10	305010





P.464

OUTILS À ALESER  
TROU BORGNE



- Outils à aléser développés pour l'alésage de trous borgnes ou traversants.
- Utilisés en position fixe en tournage ou montés sur une tête d'alésage.

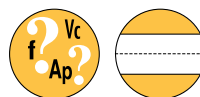
○ bien    ⊙ excellent

ISO	P											M				K							
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
0.50	3	4	25	36091
0.80	4	4	25	36092
1.00	4	4	25	33855
1.20	6	4	25	33856
1.50	7	4	28	33857
1.70	7	4	28	33858
2.00	9	4	30	33859
2.20	9	4	30	33860
2.50	12	4	33	33861
3.00	14	4	35	33862
3.50	14	4	35	33863
4.00	17	4	38	33864
5.00	23	4	38	794
2.00	9	6	38	33865
2.50	12	6	40	33866
3.00	14	6	42	33867
4.00	17	6	45	33868
5.00	22	6	52	795
6.00	24	6	52	796
7.00	30	6	52	797
8.00	32	6	52	798
10.00	40	6	60	800
3.00	17	8	47	790
4.00	21	8	51	791
5.00	22	8	52	801
6.00	25	8	55	802
7.00	28	8	60	803

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
10.00	45	8	65	804
12.00	54	8	70	805
13.00	54	8	78	5603
3.00	17	10	45	792
4.00	21	10	49	793
5.00	22	10	50	806
6.00	25	10	54	807
7.00	28	10	56	808
9.00	32	10	65	809
10.00	32	10	65	810
12.00	45	10	70	811
13.00	55	10	80	812
15.00	75	10	100	813
18.00	75	10	100	814
8.00	30	12	70	815
10.00	40	12	80	816
13.00	60	12	90	817
15.00	70	12	100	818
18.00	70	12	100	819
13.00	60	16	115	820
15.00	60	16	115	821
18.00	75	16	115	822
20.00	75	16	115	824



P.464

OUTILS À ALÉSER  
TROU PASSANT



- Outils à aléser développés pour l'alésage de trous traversants.
- Utilisés en position fixe en tournage ou montés sur une tête d'alésage.

○ bien    ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
0.50	3	4	25	36093
0.80	4	4	25	36094
1.00	4	4	25	33869
1.20	6	4	25	33870
1.50	7	4	28	33871
1.70	7	4	28	33872
2.00	9	4	30	33873
2.20	9	4	30	33874
2.50	12	4	33	33875
3.00	14	4	35	33876
3.50	14	4	35	33877
4.00	17	4	38	33878
5.00	23	4	38	745
2.00	9	6	38	33879
2.50	12	6	40	33880
3.00	14	6	42	33881
4.00	17	6	45	33882
5.00	22	6	52	746
6.00	24	6	52	747
8.00	32	6	52	749
10.00	40	6	60	751
3.00	17	8	47	740
4.00	21	8	51	741
5.00	22	8	52	752
6.00	25	8	55	753
7.00	28	8	60	754

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	CARBURE
9.00	45	8	65	755
11.00	54	8	70	756
3.00	17	10	45	742
4.00	21	10	49	743
5.00	22	10	50	757
6.00	25	10	54	758
7.00	28	10	56	759
9.00	32	10	65	760
10.00	32	10	65	761
12.00	45	10	70	762
13.00	55	10	80	763
15.00	75	10	100	764
18.00	75	10	100	765
8.00	30	12	70	766
10.00	40	12	80	767
13.00	60	12	90	768
15.00	70	12	100	769
18.00	70	12	100	770
20.00	80	12	110	825
13.00	60	16	115	771
15.00	60	16	115	772
18.00	75	16	115	773



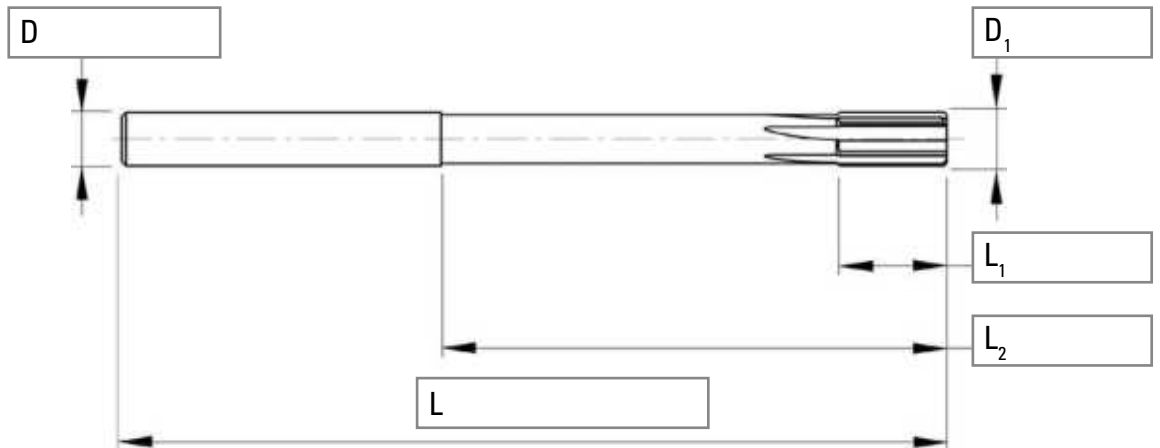
**POLY 4001 SP**

Z =

Quantités

Dimensions et tolérance  
du trou à usiner

Matière à usiner



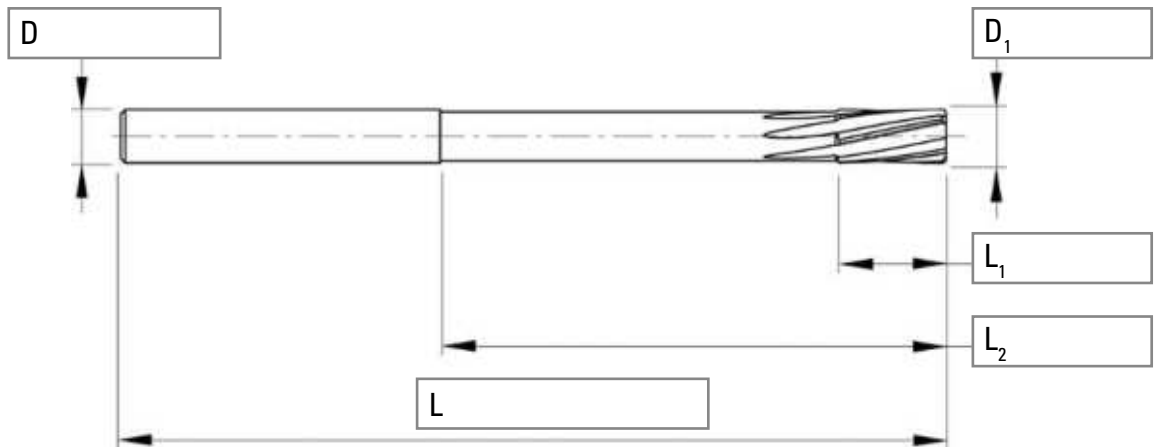
**POLY 4007 SP**

Z =

Quantités

Dimensions et tolérance  
du trou à usiner

Matière à usiner



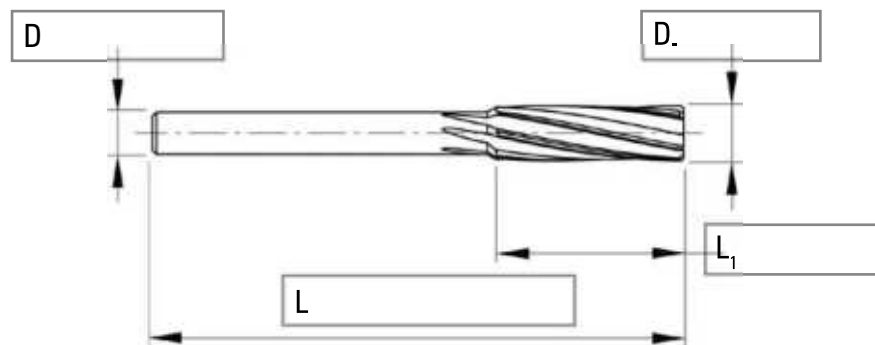
**POLY 4005 SP**

Z =

Quantités

Dimensions et tolérance  
du trou à usiner

Matière à usiner



CONSULTEZ NOTRE FORMULAIRE DE DEMANDE D'OFFRES EN LIGNE SUR  
[WWW.DIXIPOLYTOOL.COM](http://WWW.DIXIPOLYTOOL.COM)



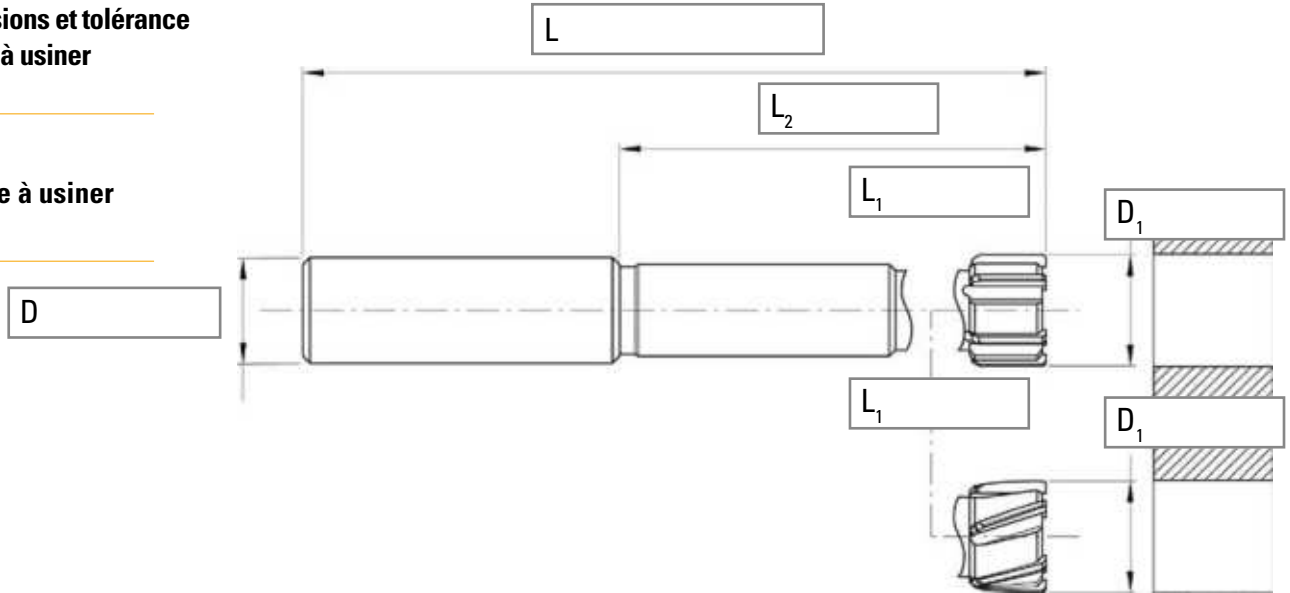


**ALÉSOIRS À PLAQUETTES**

**Quantités**

**Dimensions et tolérance du trou à usiner**

**Matière à usiner**



Expansible

Fixe



D <sub>1</sub>	Expansion
5.80 - 9.60	+10° = D1 + 0.0025
9.61 - 21.10	+10° = D1 + 0.0035
21.11 - 51.10	+10° = D1 + 0.0050

**Matière de coupe**

CARBURE     CARBURE + TiAIN     CERMET     Autre: \_\_\_\_\_


**Arrosage**




**CONSULTEZ NOTRE FORMULAIRE DE DEMANDE D'OFFRES EN LIGNE SUR  
WWW.DIXIPOLYTOOL.COM**



## POLY 4001 - 4005 - 4007

		VDI 3323		Vc[m/min]
P	Acier non allié, acier de décolletage	1 - 5		30
	Acier faiblement allié < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9		25
	Acier fortement allié > 800 N/mm <sup>2</sup> , acier inoxydable ferritique / martensitique	10 - 13		20
M	Acier inoxydable austénitique < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2		25
	Acier inoxydable sans Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4		20
K	Fonte grise < 250 HB	15 - 16		30
	Fonte ductile, malléable, nodulaire > 250 HB	17 - 20		25
N	Alliage alu corroyé < 12% Si	21 - 22		50
	Alliage alu coulé > 12% Si	23 - 25		40
	Alliage de cuivre bonne usinabilité avec Pb	26		40
	Alliage de cuivre usinabilité difficile	27 - 28	40	
	Plastique, bois	29 - 30	40	
	Or, argent	-	30	
S	Alliages réfractaires, base Fe, Ni, Co	31 - 35	10	
	Titane, alliage de titane	36 - 37	15	

## POLY 4008

		VDI 3323		POLY CUT Vc[m/min]
P	Acier non allié, acier de décolletage	1 - 5		120
	Acier faiblement allié < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9		120
	Acier fortement allié > 800 N/mm <sup>2</sup> , acier inoxydable ferritique / martensitique	10 - 13		30
M	Acier inoxydable austénitique < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2		40
	Acier inoxydable sans Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4		30
K	Fonte grise < 250 HB	15 - 16		120
	Fonte ductile, malléable, nodulaire > 250 HB	17 - 20		120
N	Alliage alu corroyé < 12% Si	21 - 22		180
	Alliage alu coulé > 12% Si	23 - 25		160
	Alliage de cuivre bonne usinabilité avec Pb	26		180
	Alliage de cuivre usinabilité difficile	27 - 28	180	
	Plastique, bois	29 - 30	100	
	Or, argent	-	160	
S	Alliages réfractaires, base Fe, Ni, Co	31 - 35	15	
	Titane, alliage de titane	36 - 37	15	

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par dent  $fz \text{ [mm]}$

$\varnothing D_1$ 0.40 - 0.80		$\varnothing D_1$ 0.80 - 1.20		$\varnothing D_1$ 1.20 - 2.50		$\varnothing D_1$ 2.50 - 4.20		$\varnothing D_1$ 4.20 - 6.20		$\varnothing D_1$ 6.20 - 8.00		$\varnothing D_1$ 8.00 - 12.00	
f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.01-0.02	0.05	0.02-0.03	0.05	0.04-0.05	0.05	0.08-0.10	0.1	0.08-0.10	0.1	0.08-0.10	0.2	0.08-0.10	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.18-0.25	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.15-0.20	0.2	0.15-0.20	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.15	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.05	0.08-0.10	0.1	0.10-0.12	0.1	0.12-0.015	0.15
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.05	0.08-0.10	0.1	0.10-0.12	0.1	0.12-0.15	0.15

$\varnothing D_1$ 2.50 - 4.20		$\varnothing D_1$ 4.20 - 6.20		$\varnothing D_1$ 6.20 - 8.00		$\varnothing D_1$ 8.00 - 12.00	
f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.120 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.200 - 0.250	0.2	0.250 - 0.300	0.2
0.100 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.300 - 0.400	0.2	0.400 - 0.500	0.2
0.100 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.300 - 0.400	0.2	0.400 - 0.500	0.2
0.250 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.250 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.15	0.600 - 0.800	0.2	0.800 - 1.000	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.080 - 0.100	0.05	0.100 - 0.120	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.150 - 0.200	0.15
0.080 - 0.100	0.05	0.100 - 0.120	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.150 - 0.200	0.15

Valeurs basées pour une utilisation à l'huile entière. Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les paramètres externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce,...

Les conditions de coupe doivent être adaptées en fonction des conditions d'utilisation !



**POLY 4261-4264-4271-4274**  
**4361-4364-4371-4374**

		VDI 3323		HM Vc [m/min]	HM+ REVÊTEMENT Vc [m/min]	CERMET Vc [m/min]
<b>P</b>	Acier non allié, acier de décolletage	1 - 5		<b>50</b>	<b>120</b>	<b>140</b>
	Acier faiblement allié < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9		<b>40</b>	<b>120</b>	<b>140</b>
	Acier fortement allié > 800 N/mm <sup>2</sup> , acier inoxydable ferritique / martensitique	10 - 13		<b>30</b>	<b>30</b>	
<b>M</b>	Acier inoxydable austénitique < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2		<b>25</b>	<b>40</b>	
	Acier inoxydable sans Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4		<b>20</b>	<b>30</b>	
<b>K</b>	Fonte grise < 250 HB	15 - 16		<b>50</b>	<b>120</b>	<b>120</b>
	Fonte ductile, malléable, nodulaire > 250 HB	17 - 20		<b>50</b>	<b>120</b>	<b>120</b>
<b>N</b>	Alliage alu corroyé < 12% Si	21 - 22		<b>70</b>	<b>180</b>	
	Alliage alu coulé > 12% Si	23 - 25		<b>60</b>	<b>160</b>	
	Alliage de cuivre bonne usinabilité avec Pb	26		<b>60</b>	<b>180</b>	
	Alliage de cuivre usinabilité difficile	27 - 28		<b>60</b>	<b>180</b>	
	Plastique, bois	29 - 30		<b>60</b>	<b>100</b>	
	Or, argent	-		<b>50</b>	<b>160</b>	
<b>S</b>	Alliages réfractaires, base Fe, Ni, Co	31- 35	<b>15</b>	<b>15</b>		
	Titane, alliage de titane	36 - 37	<b>15</b>	<b>15</b>		

**DIXI 2567 - 2577 - 2578 - 2579 - 2580 - 2581**

		VDI 3323		Outils fixes Vc [m/min]	Outils tournants Vc [m/min]
<b>P</b>	Acier non allié, acier de décolletage	1 - 5		<b>100 - 150</b>	<b>70 - 110</b>
	Acier faiblement allié < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9		<b>70 - 120</b>	<b>50 - 80</b>
	Acier fortement allié > 800 N/mm <sup>2</sup> , acier inoxydable ferritique / martensitique	10 - 13		<b>30 - 70</b>	<b>20 - 50</b>
<b>M</b>	Acier inoxydable austénitique < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2		<b>50 - 80</b>	<b>40 - 60</b>
	Acier inoxydable sans Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4		<b>30 - 70</b>	<b>20 - 50</b>
<b>K</b>	Fonte grise < 250 HB	15 - 16		<b>60 - 150</b>	<b>40 - 110</b>
	Fonte ductile, malléable, nodulaire > 250 HB	17 - 20		<b>30 - 90</b>	<b>20 - 60</b>
<b>N</b>	Alliage alu corroyé < 12% Si	21 - 22		<b>200 - 400</b>	<b>140 - 280</b>
	Alliage alu coulé > 12% Si	23 - 25		<b>180 - 350</b>	<b>130 - 250</b>
	Alliage de cuivre bonne usinabilité avec Pb	26		<b>150 - 250</b>	<b>110 - 180</b>
	Alliage de cuivre usinabilité difficile	27 - 28		<b>120 - 160</b>	<b>80 - 110</b>
	Plastique, bois	29 - 30		<b>200 - 300</b>	<b>140 - 210</b>
	Or, argent	-		<b>150 - 250</b>	<b>110 - 180</b>
<b>S</b>	Alliages réfractaires, base Fe, Ni, Co	31- 35	<b>10 - 20</b>	<b>10 - 10</b>	
	Titane, alliage de titane	36 - 37	<b>15 - 40</b>	<b>10 - 30</b>	

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{V_c \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$V_f \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avance par dent  $f_z$  [mm]

Ø D <sub>1</sub> 5.80 - 9.609		Ø D <sub>1</sub> 9.610 - 18.609		Ø D <sub>1</sub> 18.610 - 23.109		Ø D <sub>1</sub> 23.110 - 31.109		Ø D <sub>1</sub> 31.110 - 45.109		Ø D <sub>1</sub> 45.110 - 70.00	
f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)	f (mm/tr)	Surép. (mm)
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3
0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.3	0.35 - 0.40	0.3
0.20 - 0.30	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.40 - 0.50	0.2	0.40 - 0.50	0.3	0.50 - 0.60	0.3
0.20 - 0.30	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.40 - 0.50	0.2	0.40 - 0.50	0.3	0.50 - 0.60	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.40 - 0.60	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.15 - 0.20	0.1	0.15 - 0.20	0.15	0.20 - 0.25	0.15	0.20 - 0.25	0.2	0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2
0.15 - 0.20	0.1	0.15 - 0.20	0.15	0.20 - 0.25	0.15	0.20 - 0.25	0.2	0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2

Avance par dent  $f_z$  [mm]

Ø D <sub>1</sub> 0.20 - 0.50	Ø D <sub>1</sub> 0.50 - 0.80	Ø D <sub>1</sub> 08.00 - 1.00	Ø D <sub>1</sub> 1.00 - 3.00	Ø D <sub>1</sub> 3.00 - 6.00	Ø D <sub>1</sub> 6.00 - 10.00	Ø D <sub>1</sub> 10.00 - 20.00
0.002 - 0.005	0.005 - 0.008	0.008 - 0.010	0.010 - 0.030	0.024 - 0.049	0.036 - 0.060	0.040 - 0.080
0.002 - 0.005	0.004 - 0.007	0.007 - 0.009	0.009 - 0.027	0.027 - 0.053	0.054 - 0.060	0.030 - 0.070
0.002 - 0.004	0.004 - 0.006	0.006 - 0.008	0.008 - 0.024	0.024 - 0.047	0.048 - 0.050	0.030 - 0.070
0.001 - 0.004	0.004 - 0.006	0.006 - 0.007	0.007 - 0.022	0.022 - 0.044	0.044 - 0.050	0.030 - 0.060
0.001 - 0.003	0.003 - 0.005	0.005 - 0.006	0.006 - 0.018	0.018 - 0.035	0.036 - 0.040	0.020 - 0.050
0.003 - 0.008	0.007 - 0.012	0.012 - 0.015	0.015 - 0.044	0.044 - 0.089	0.088 - 0.090	0.060 - 0.120
0.002 - 0.006	0.006 - 0.009	0.009 - 0.012	0.012 - 0.035	0.035 - 0.071	0.070 - 0.070	0.050 - 0.100
0.004 - 0.011	0.011 - 0.017	0.017 - 0.022	0.022 - 0.065	0.065 - 0.130	0.130 - 0.140	0.080 - 0.180
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.002 - 0.006	0.006 - 0.010	0.010 - 0.012	0.012 - 0.037	0.037 - 0.074	0.074 - 0.080	0.050 - 0.100
0.004 - 0.011	0.011 - 0.017	0.017 - 0.022	0.022 - 0.065	0.065 - 0.130	0.130 - 0.140	0.080 - 0.180
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.001 - 0.003	0.002 - 0.004	0.004 - 0.005	0.005 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.030	0.020 - 0.040
0.002 - 0.006	0.006 - 0.009	0.009 - 0.012	0.012 - 0.035	0.035 - 0.071	0.070 - 0.070	0.050 - 0.100

Valeurs basées pour une utilisation à l'huile entière. Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les paramètres externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce,...

Les conditions de coupe doivent être adaptées en fonction des conditions d'utilisation !